

Milwaukee™

Nothing but **HEAVY DUTY.™**



MXF COS350

User Manual

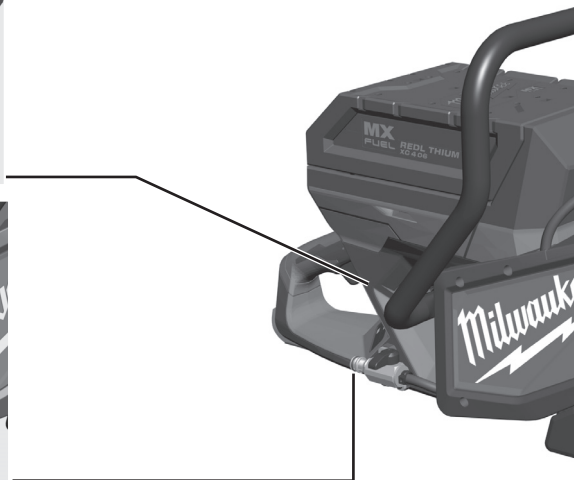
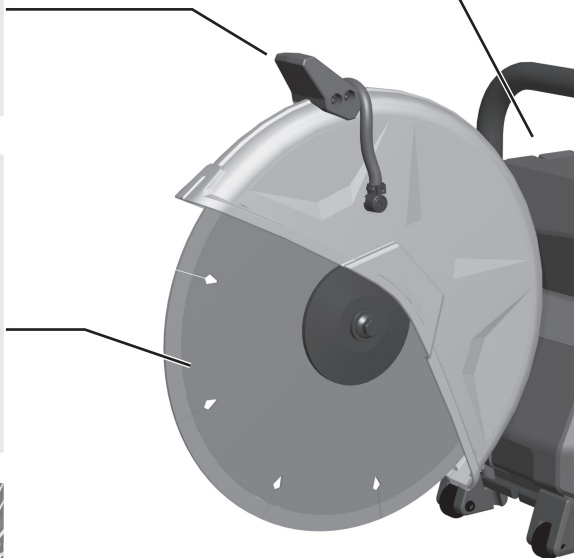
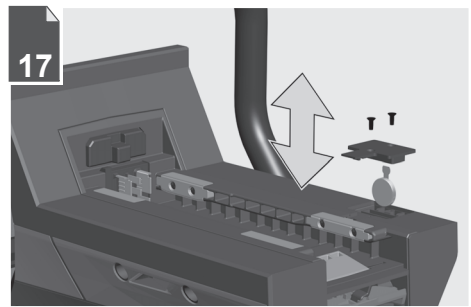
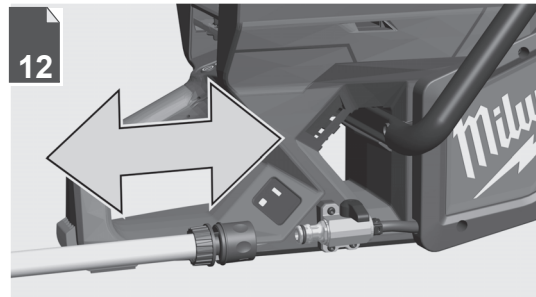
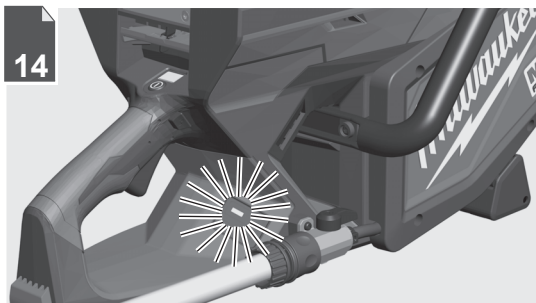
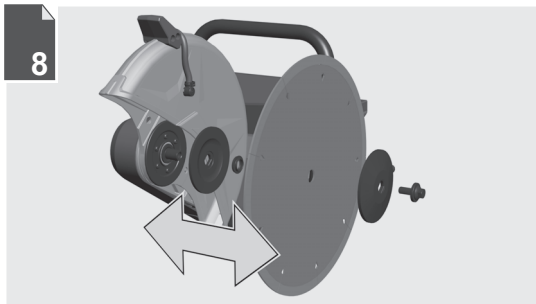
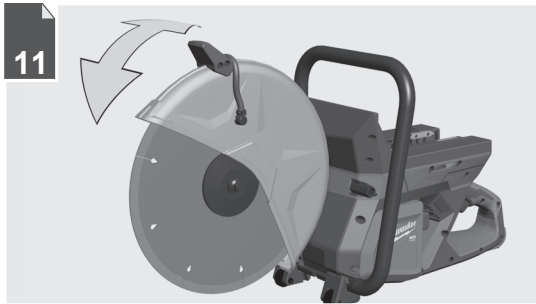
操作指南

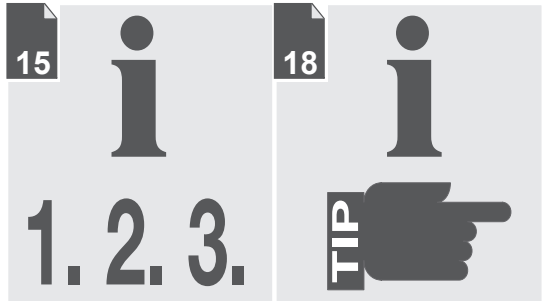
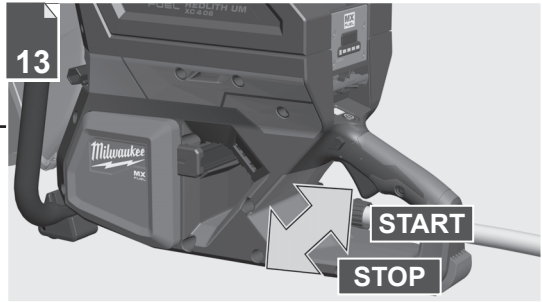
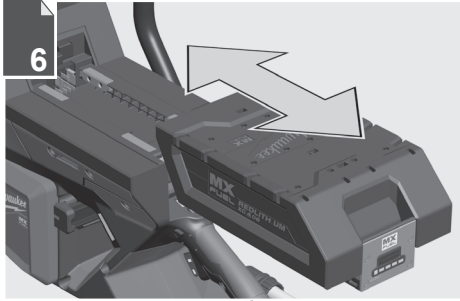
操作指南

사용시 주의사항

คู่มือการใช้งาน

Buku Petunjuk Pengguna





Package Contents

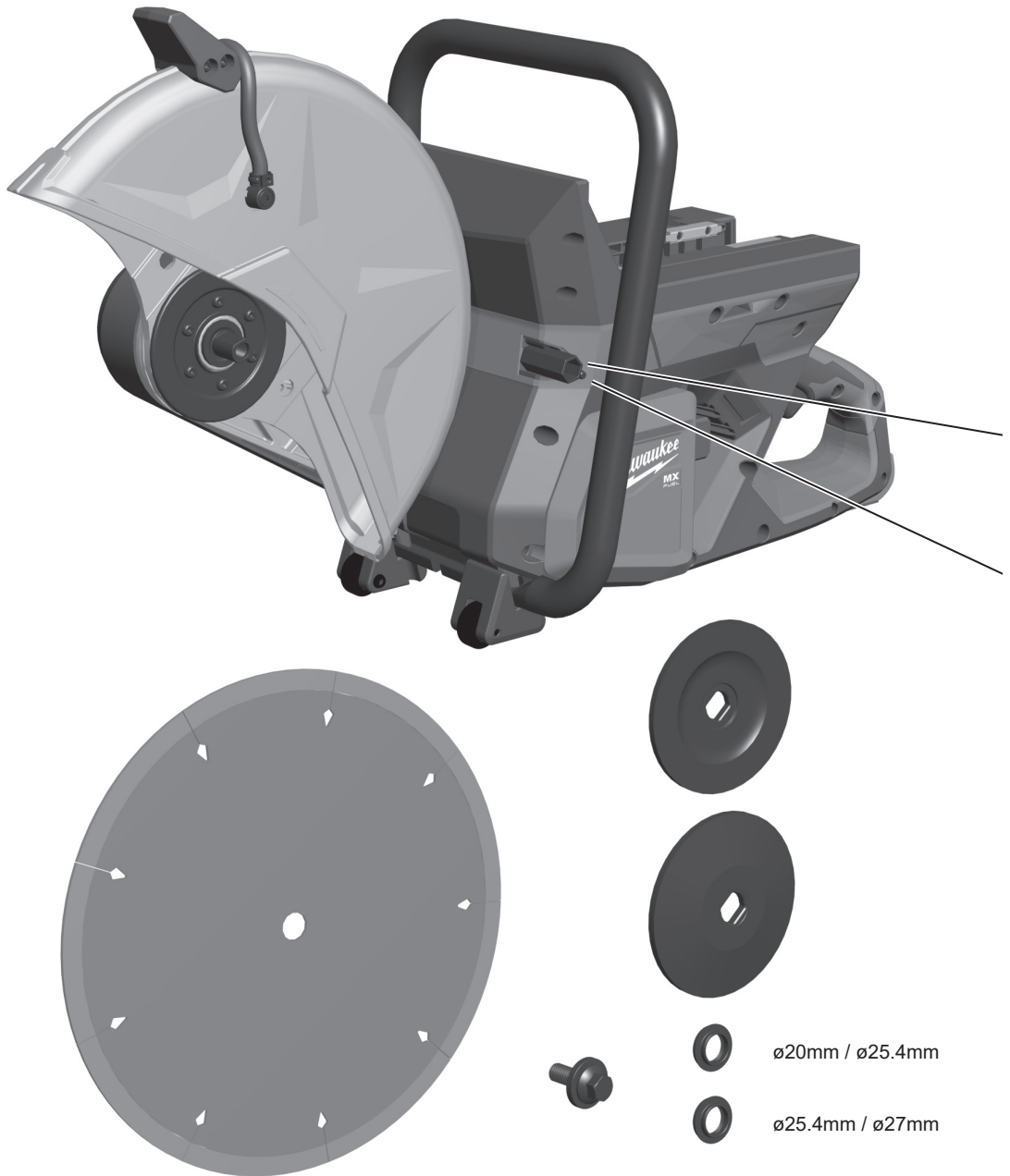
包装内容

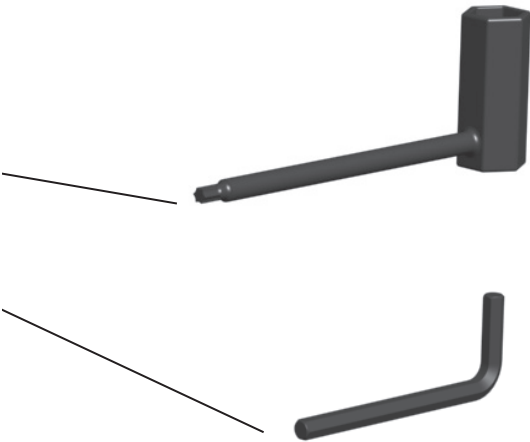
รายการที่ให้มาด้วย

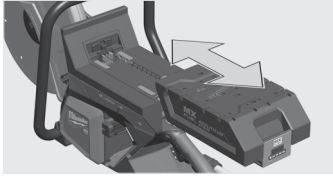
包装内容

패키지 내용물

Isi kemasan







Remove the battery pack before starting any work on the product.

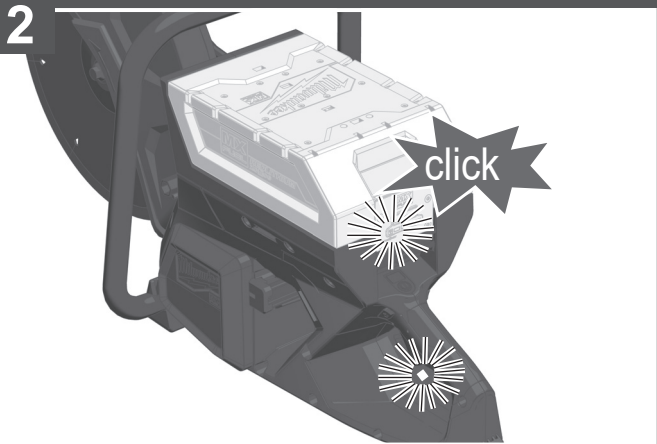
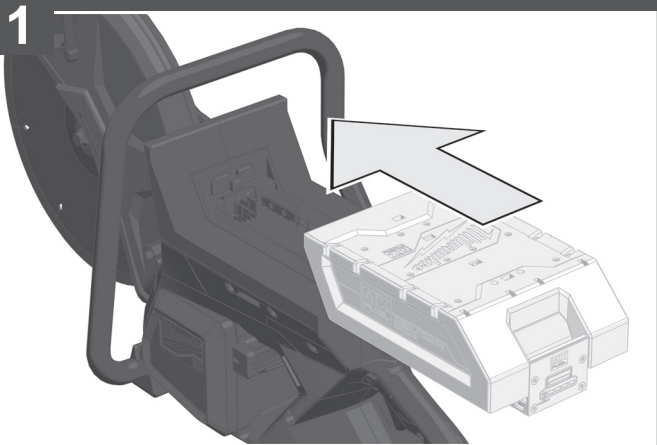
在產品上開始任何工作之前，請先取出電池組。

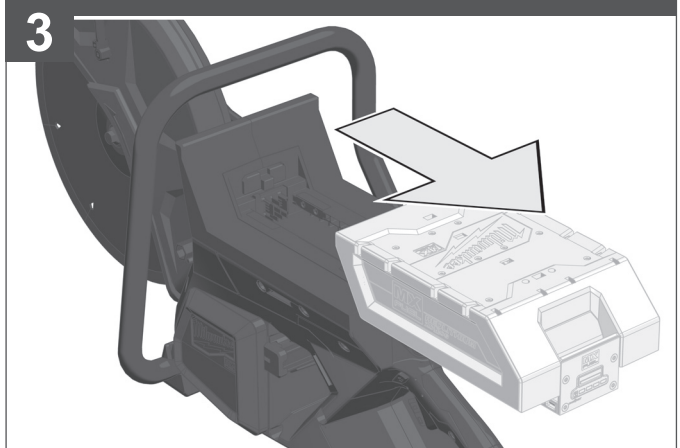
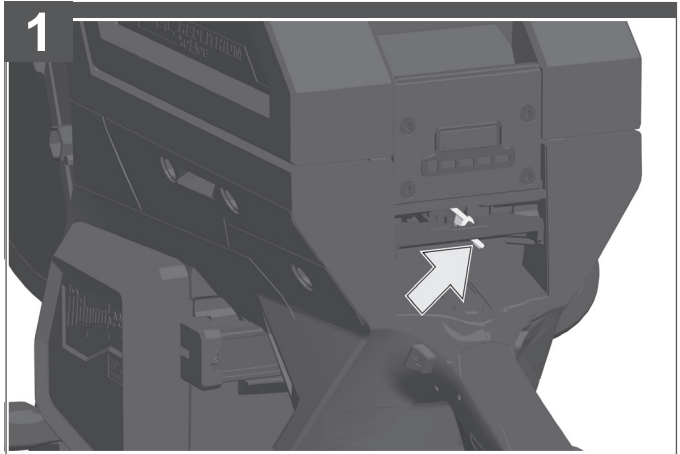
对产品进行任何工作前，先移除电池。

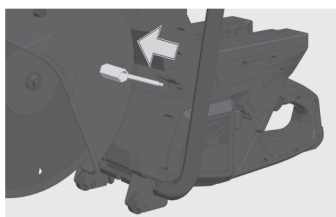
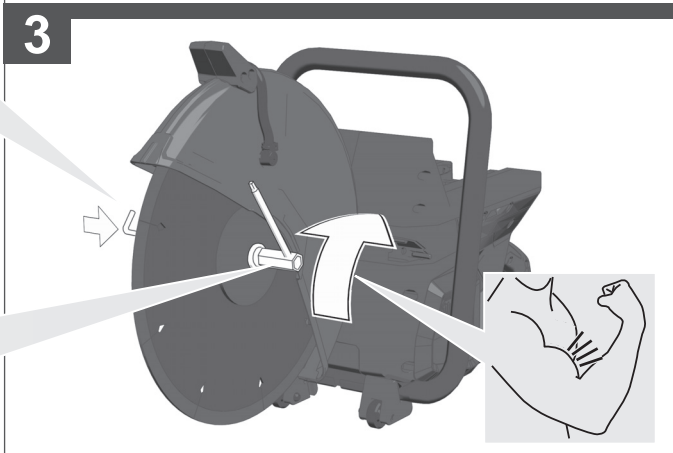
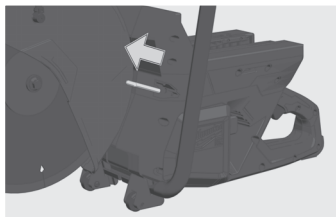
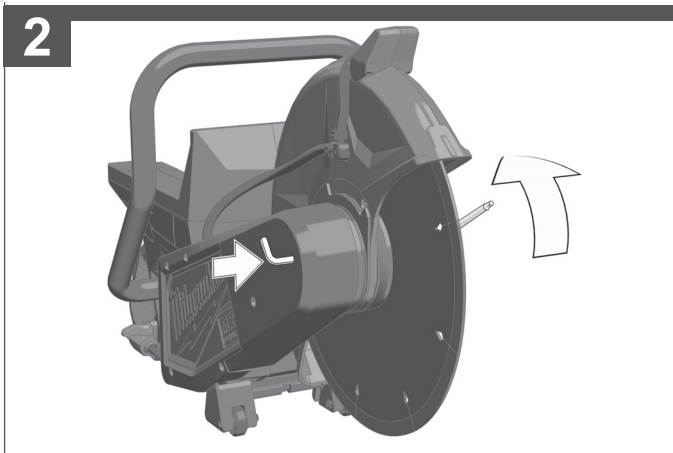
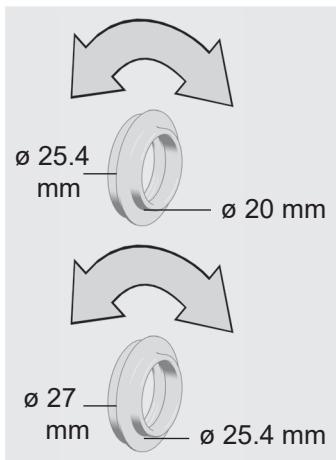
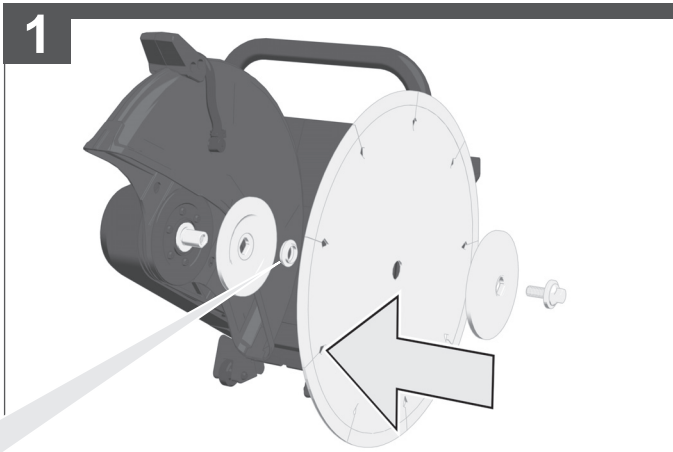
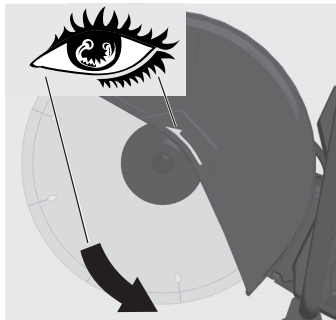
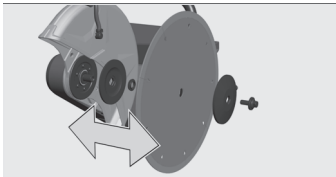
제품 사용 전, 배터리 팩을 제거하십시오.

ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มการทำงานใด ๆ กับผลิตภัณฑ์

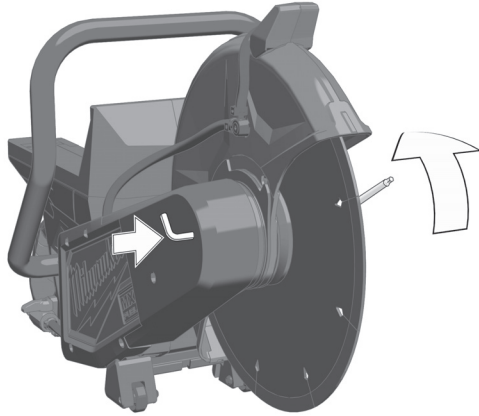
Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.



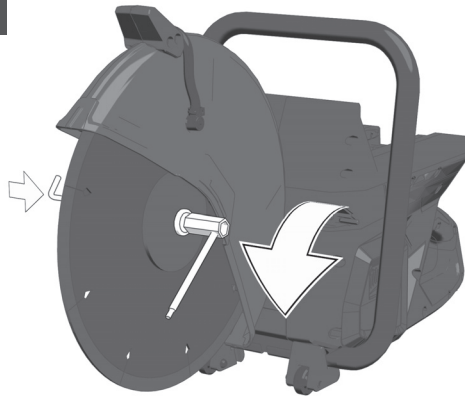




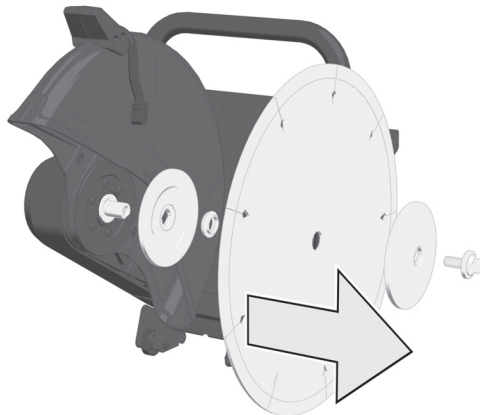
1

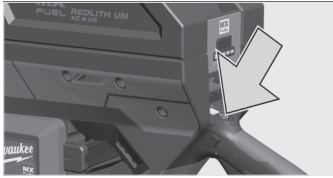


2



3





Activate the product before turning it on.

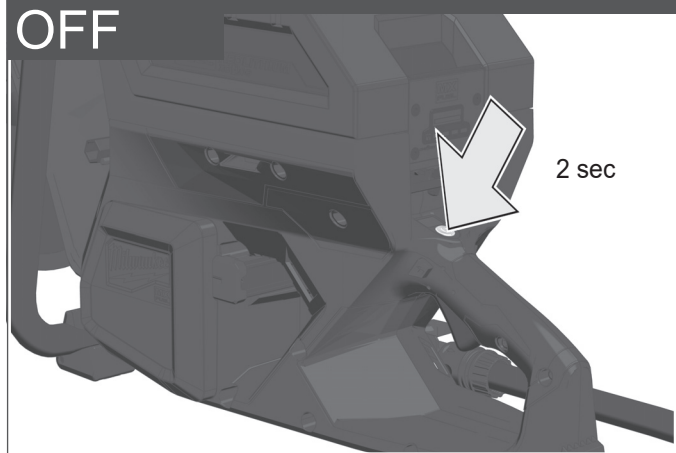
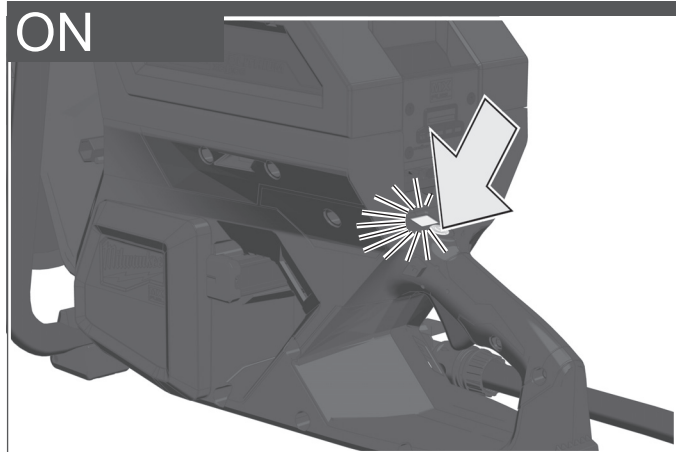
在啟動產品之前，先啟動產品的電源。

在启动产品之前，先激活产品的电源。

제품을 켜기 전에 활성화합니다.

เปิดใช้งานผลิตภัณฑ์ก่อนเปิดทำงาน

Aktifkan produk sebelum menyalakannya.



Press the button. LEDs light up, and the product is ready to start. After 15 minutes of inactivity, the product goes into sleep mode. Press the button for 1 second to reactivate the product. Press the button again for 1 second to deactivate the product.

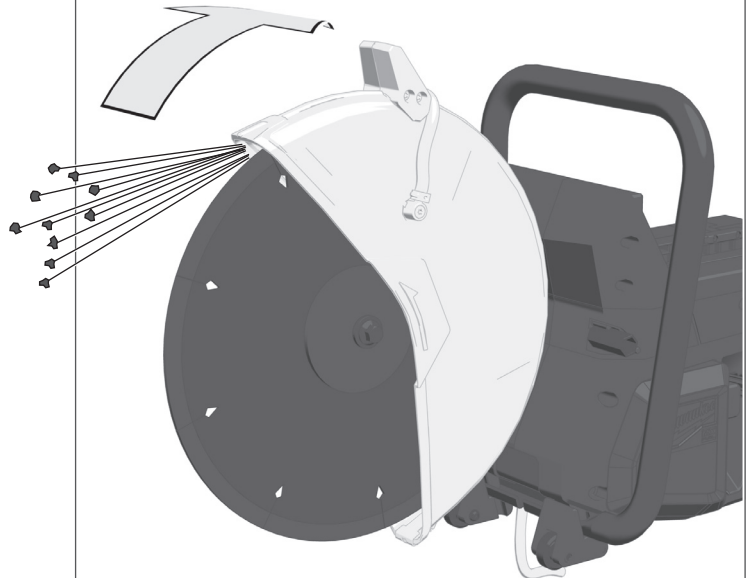
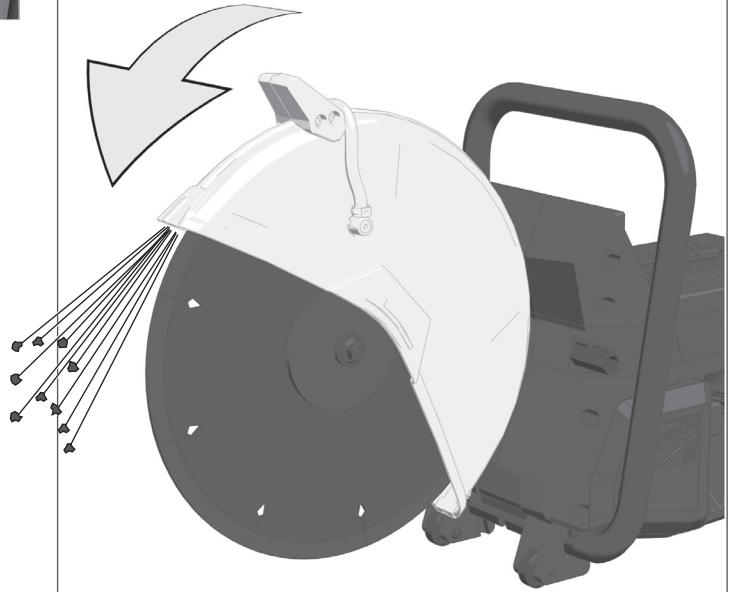
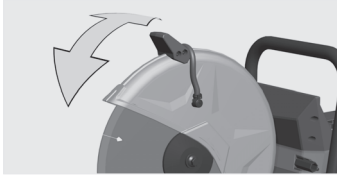
按下按鈕。LED亮起，產品準備就緒。閒置15分鐘後，產品進入睡眠模式。按下按鈕1秒鐘以重新激活產品的電源。再次按下按鈕1秒鐘以關閉產品的電源。

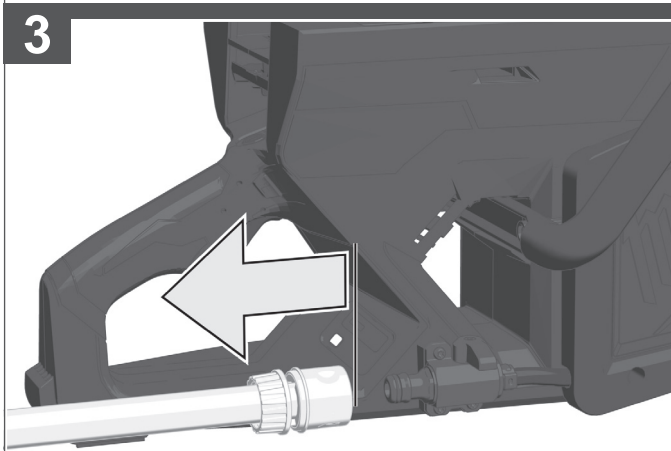
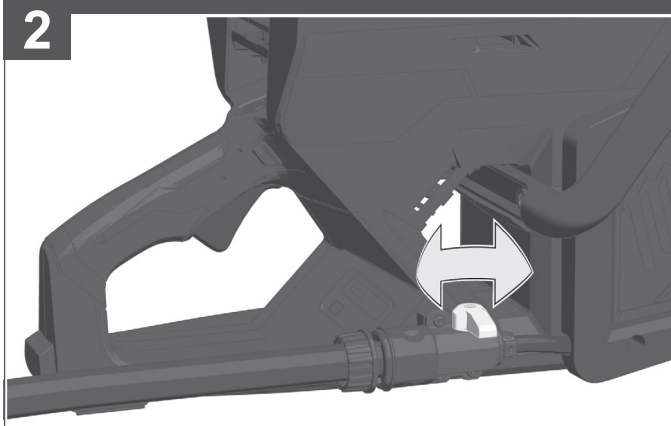
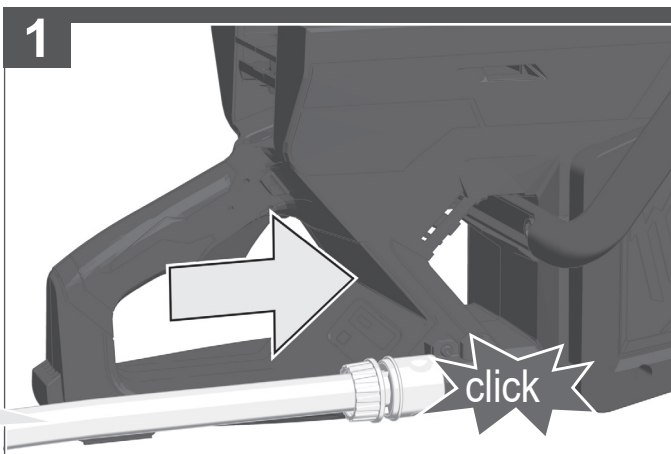
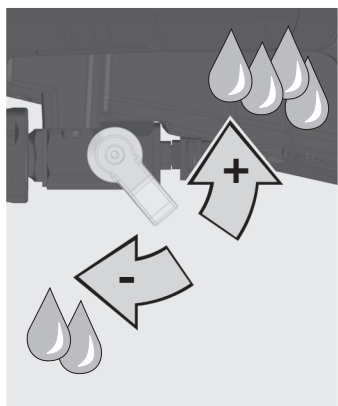
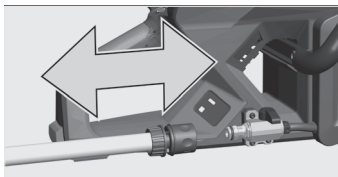
按下按鈕。LED亮起，产品准备就绪。闲置15分钟后，产品进入睡眠模式。按下按钮1秒钟以重新激活产品的电源。再次按下按钮1秒钟以关闭产品的电源。

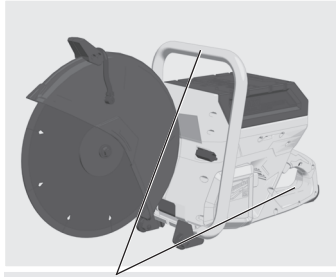
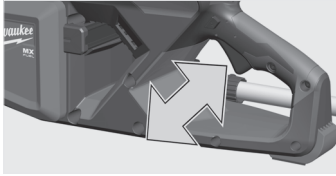
해당 버튼을 누릅니다. LED가 켜지고 제품을 시작할 준비가 되었습니다. 15분 동안 활동이 없으면 제품이 절전 모드로 전환됩니다. 제품을 다시 활성화하려면 버튼을 1초 동안 누르십시오. 제품을 비활성화하려면 버튼을 1초 동안 다시 누르십시오.

กดปุ่ม ไฟ LED ติดแช่ และผลิตภัณฑ์พร้อมเริ่มทำงาน หากไม่ได้ใช้ผลิตภัณฑ์ 15 นาที ผลิตภัณฑ์จะเข้าสู่โหมดสลีป กดปุ่ม 1 วินาทีเพื่อเปิดใช้งานผลิตภัณฑ์ กดปุ่มอีกครั้ง 1 วินาทีเพื่อปิดใช้งานผลิตภัณฑ์

Tekan tombol. LED menyala, dan produk siap untuk mulai. Setelah 15 menit tidak aktif, produk beralih ke mode tidur. Tekan tombol selama 1 detik untuk mengaktifkan kembali produk. Tekan kembali tombol selama 1 detik untuk menonaktifkan produk.







Insulated gripping surface

絶縁の握持部位

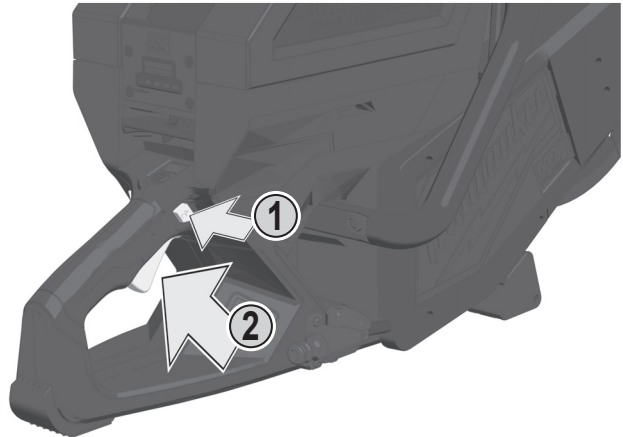
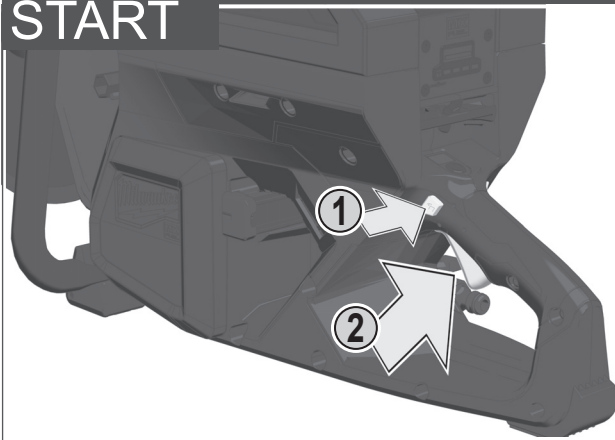
绝缘的握持部位

절연 그립 표면

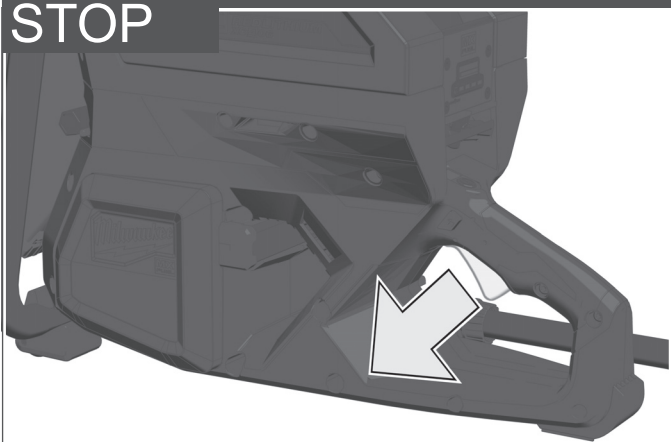
พื้นผิวจับกันความร้อน

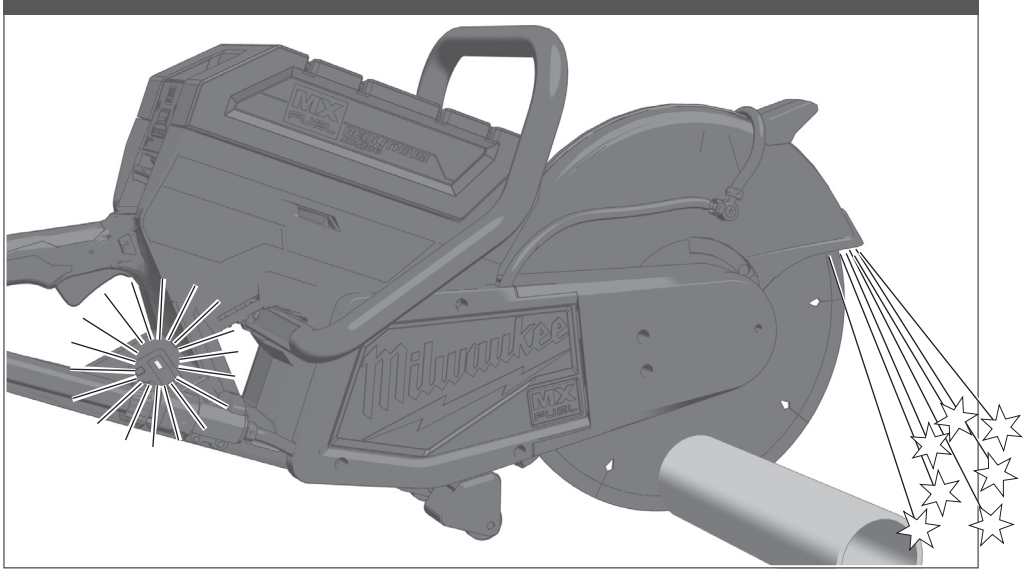
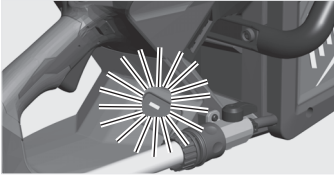
Permukaan genggam berinsulasi

START



STOP





Overload control lamp

If overloaded, the overheating protection automatically turns off the product, and the control lamp blinks for 5 seconds. Release the trigger, take the cut off wheel out of the workpiece after it has stopped and let the product cool down. Turn on the product again.

過載控制燈

如果過載，則過熱保護會自動關閉產品，並且控制指示燈閃爍5秒鐘。鬆開扳機，在切割盤停止轉動後，將它從工件上移開，然後讓產品冷卻。再次啟動產品。

过載控制灯

如果过载，则过热保护会自动关闭产品，并且控制指示灯闪烁5秒钟。松开扳机，在切割盘停止转动后，将它从工件上移开，然后让产品冷却。再次启动产品。

과부하 제어 램프

과부하가 걸리면 과열 방지 기능이 제품을 자동으로 끄고 제어 램프가 5초 동안 깜박입니다. 트리거를 해제하고, 차단 휠이 정지한 후 차단 휠을 작업편에서 꺼내 제품을 냉각시킵니다. 제품을 다시 켜십시오.

โคมไฟควบคุมการทำงานหนักเกินไป

หากทำงานหนักเกินไป ระบบป้องกันความร้อนสูงเกินไปจะปิดผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติและไฟควบคุมจะกะพริบนาน 5 วินาที ให้ปล่อยไก นำแผ่นตัดออกจากชิ้นงานหลังจากที่หยุดสนิทแล้วและปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เย็นลง สดาร์โคมผลิตภัณฑ์อีกครั้ง

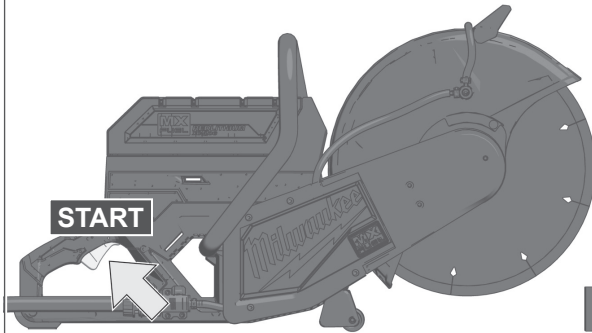
Lampu kendali beban berlebih

Jika kelebihan beban, perlindungan overheating (panas berlebih) secara otomatis mematikan alat, dan lampu kontrol berkedip selama 5 detik. Lepaskan pelatuk, keluarkan roda pemotong dari benda kerja setelah roda berhenti dan biarkan alat mendingin. Nyalakan kembali alat.

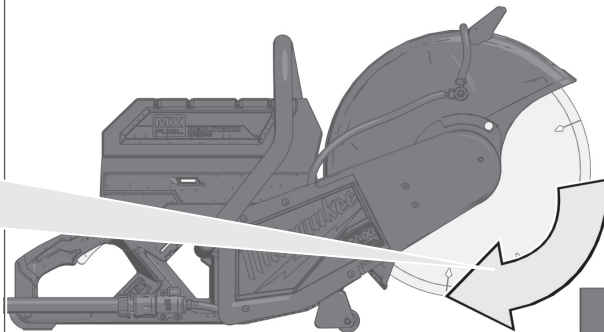
i 1. 2. 3.



1

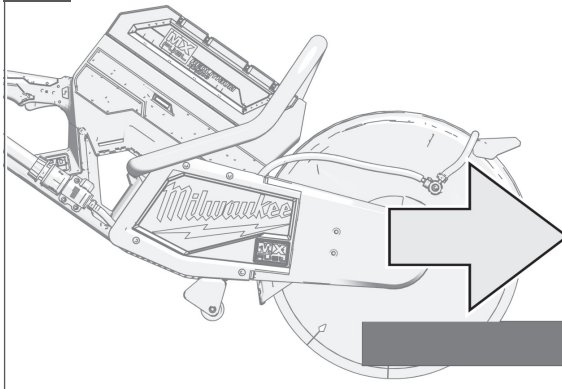


2

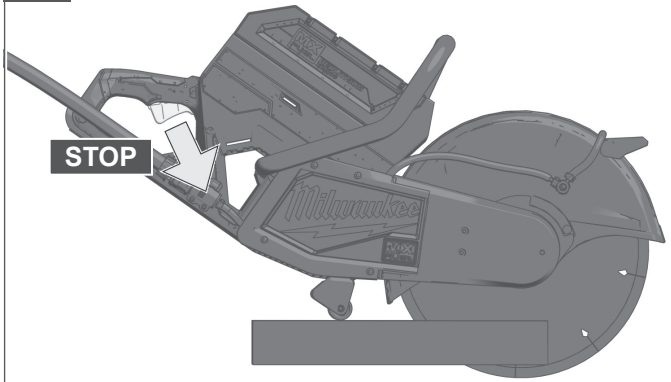


→ max min⁻¹

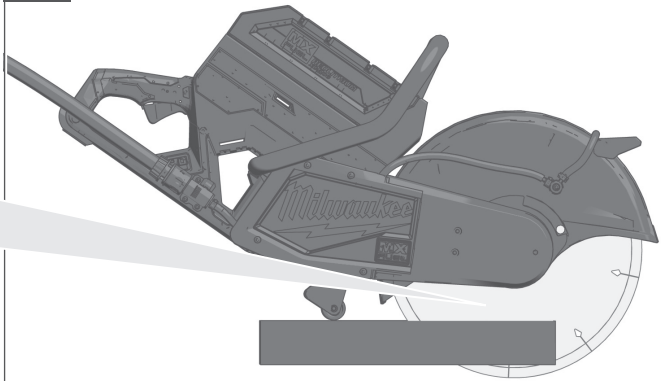
3



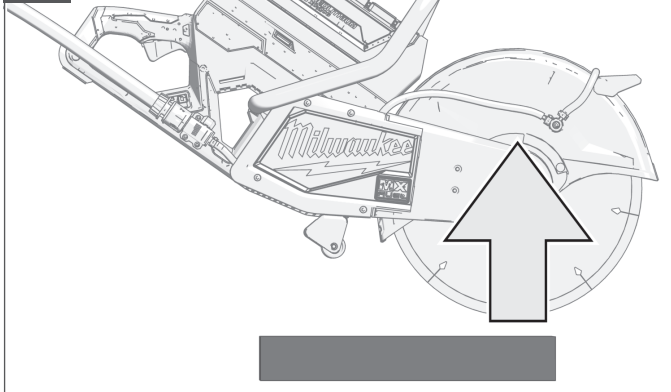
4

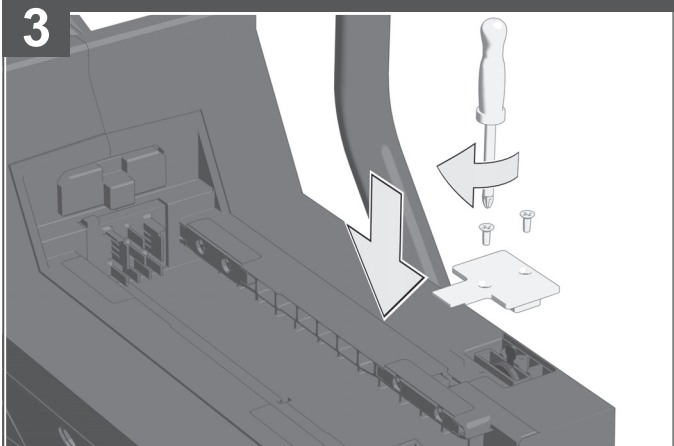
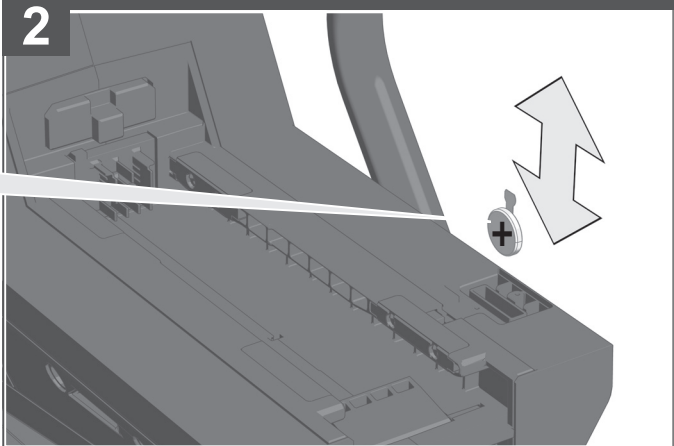
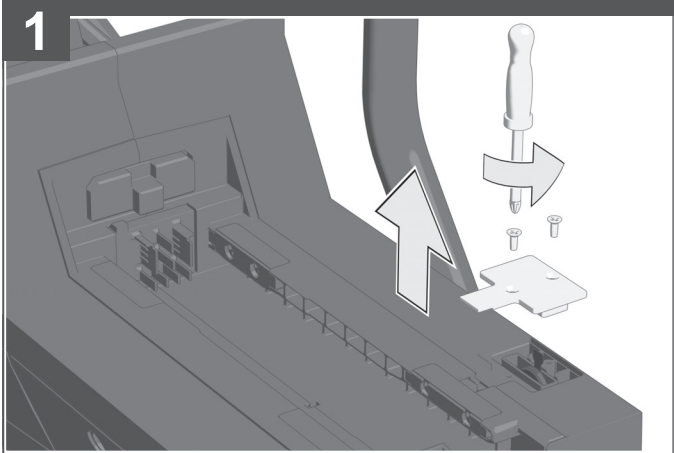
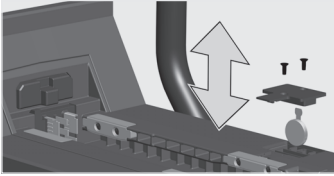


5

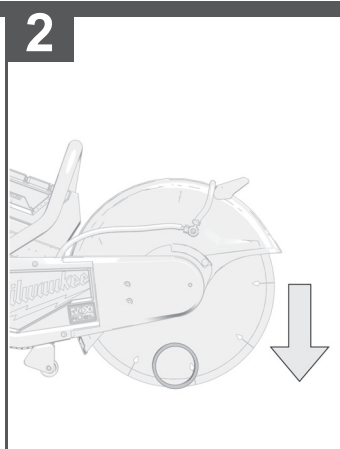
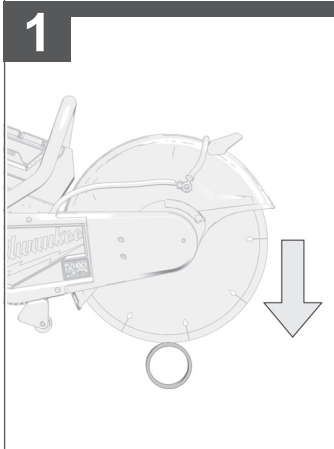
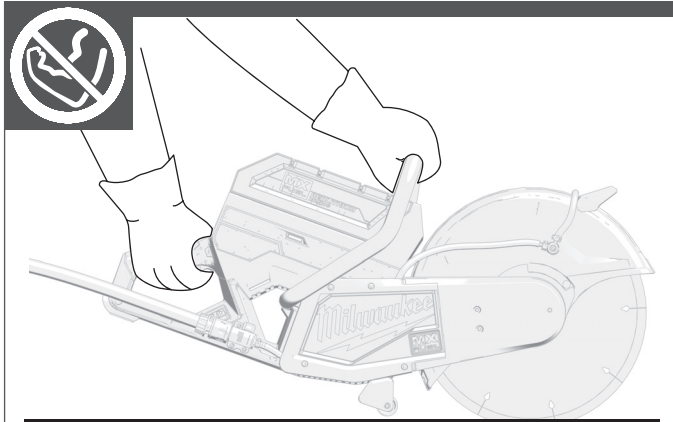


6



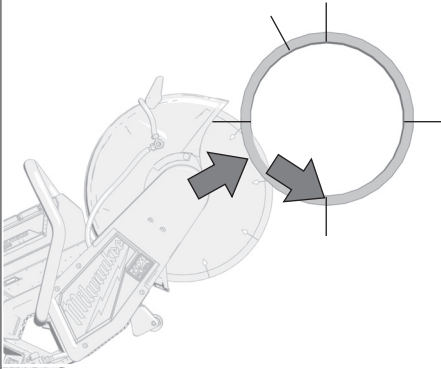


i
TIP

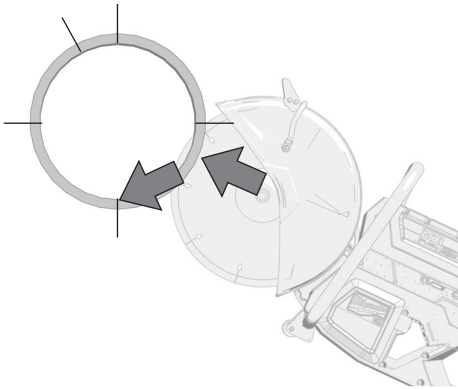




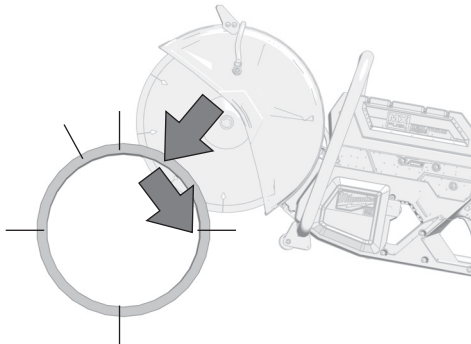
1



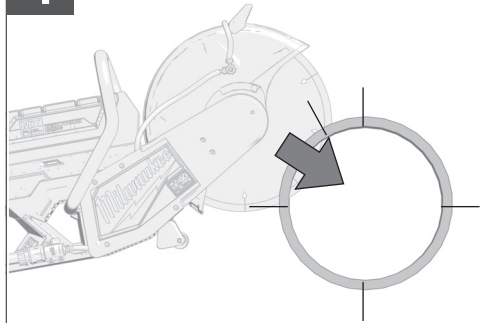
2



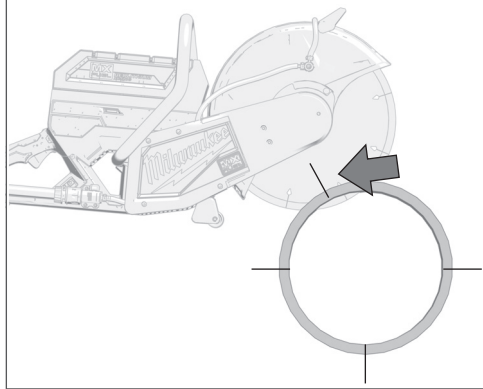
3



4



5





Accessory - Not included in standard equipment.

配件 - 不包在標配設備中。


附件 - 不包在标配设备中。

부속품 - 표준 장비에는 포함되어 있지 않습니다.

อุปกรณ์เสริม - ไม่รวมในอุปกรณ์มาตรฐาน

Aksesori - Tidak termasuk di dalam peralatan standar.

TECHNICAL DATA**MXF COS350**

Rated speed	5370 min ⁻¹
 D=Cutting disc diameter (maximum)	350 mm
d=Cutting disc hole diameter	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
b=Cutting disc thickness (minimum/maximum)	1 mm / 5 mm
Wheel type: reinforced abrasive cutting disc or diamond cutting disc	
Cutting depth (maximum)	125 mm
Water supply inlet (maximum)	6 bar (90 psi)
Weight according to EPTA-Procedure 01/2014 (MXFXC406)	16.7 kg
Frequency bands of Bluetooth	2402 – 2480 MHz
Bluetooth version	4.0 BT signal mode
Recommended ambient operating temperature	-18 °C – +50 °C
Recommended battery types	MXFXC406
Also compatible with	MXFCP203
Recommended charger	MXFC

Noise information

Measured values determined according to EN 60745, EN 61029.

A-weighted sound pressure level	105.5 dB (A)
Uncertainty K	3 dB (A)
A-weighted sound power level	116.5 dB (A)
Uncertainty K	3 dB (A)

Wear ear protectors!**Vibration information**

Vibration total values (triaxial vector sum) determined according to EN 62841.

Vibration emission value $a_{h,SG}$	3.43 m/s ²
Uncertainty K	1.5 m/s ²

WARNING!

The vibration and noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN 60745, EN 61029 and may be used to compare one product with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration and noise emission level represents the main applications of the product. However, if the product is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration and noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and noise should also take into account the times when the product is turned off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and/or noise such as: maintaining the product and the accessories, keeping the hands warm, and organising work patterns.

⚠ WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations, and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

⚠ CUT-OFF MACHINE SAFETY WARNINGS

- a) **The guard provided with the tool must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator. Position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel.** The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.

- b) **Use only bonded reinforced or diamond cut-off wheels for your power tool.** Just because an accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- c) **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- d) **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- e) **Always use undamaged wheel flanges that are of correct diameter for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel, thus, reducing the possibility of wheel breakage.
- f) **Do not use worn down reinforced wheels from larger power tools.** Wheels intended for a larger power tool are not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.
- g) **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- h) **The arbour size of wheels and flanges must properly fit the spindle of the power tool.** Wheels and flanges with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively, and may cause loss of control.
- i) **Do not use damaged wheels. Before each use, inspect the wheels for chips and cracks. If power tool or wheel is dropped, inspect for damage or install an undamaged wheel. After inspecting and installing the wheel, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel and run the power tool at maximum no load speed for one minute.** Damaged wheels will normally break apart during this test time.
- j) **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.** The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- k) **Keep bystanders in a safe distance away from the work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken wheel may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- l) **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring.** Cutting accessory contacting a live wire may make exposed metal parts of the power tool live and could give the operator an electric shock.
- m) **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning wheel may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- n) **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag

your clothing, pulling the accessory into your body.

- o) **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- p) **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.

Kickback and related warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating wheel, which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the wheel's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material, causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b) **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- c) **Do not position your body in line with the rotating wheel.** Kickback will propel the tool in the direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d) **Use special care when working on corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) **Do not attach a saw chain, woodcarving blade, segmented diamond wheel with a peripheral gap greater than 10 mm or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.
- f) **Do not jam the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- g) **When the wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the wheel from the cut while the wheel is in motion, otherwise, kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- h) **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- i) **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line

of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

- j) **Use extra caution when making a pocket cut into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

Always start the cut gently by pushing the wheel through the workpiece. Do not bang or bump a wheel when starting or during a cut. Always push the product away from you.

While cutting, maintain a firm grip. Do not force the cut-off machine through the workpiece. Forcing a cut-off machine can cause kickback. Frequently clean the dust from air vents and guards.

When the cut is finished, always allow the wheel to come to a complete stop. Never remove the cut-off machine from a cut while the wheel is moving.

If making a partial cut, restarting a cut, or correcting cut direction, allow the wheel to come to a complete stop. To resume cutting, centre the wheel in the kerf (cutting slot), back the wheel away a few inches from the cutting edge, pull the trigger, and re-enter the cut slowly.

If the cut-off machine stalls, maintain a firm grip and release the trigger immediately. Correct the problem before continuing.

Turn off the product immediately if the cutting disc stalls. Do not turn on the product again while the cutting disc is stalled, as doing so could trigger a sudden recoil with a high reactive force. Determine why the cutting disc stalled and rectify this, paying heed to the safety instructions.

The possible causes may be:

- The cutting disc is tilted in the workpiece to be machined.
- The cutting disc has pierced through the material to be machined.
- The product is overloaded.

Do not reach into the product while it is running.

When cutting metal, flying sparks are produced. Take care so that no persons are endangered. Because of the danger of fire, no combustible materials should be in the vicinity (spark flight zone). Do not use dust extraction.

Avoid flying sparks and sanding dust to hit your body.

Never reach into the danger area of the product while it is running.

Chips and splinters must not be removed while the product is running.

Immediately turn off the product in case of considerable vibrations or if other malfunctions occur. Check the product to find out the cause.

Do not let any metal parts enter the airing slots - danger of short circuit.

WARNING! Danger of burns. The wheel and workpiece become hot during use. Wear gloves when changing discs or touching the workpiece. Keep hands away from the grinding area at all times.

Do not dispose of used battery packs in the household refuse or by burning them. MILWAUKEE distributors offer to retrieve old batteries to protect our environment.

Do not store the battery pack together with metal objects (short circuit risk).

Use only MXF System chargers for charging MXF System

battery packs. Do not use battery packs from other systems.

Never break open battery packs and chargers, and store them only in dry rooms. Keep battery packs and chargers dry at all times.

Battery acid may leak from damaged batteries under extreme load or extreme temperatures. In case of contact with battery acid, wash it off immediately with soap and water. In case of eye contact, rinse thoroughly for at least 10 minutes and immediately seek medical attention.

ADDITIONAL BATTERY SAFETY WARNINGS

⚠ WARNING! To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse your product, battery pack, or charger in fluid or allow fluid to flow inside them. Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach-containing products, etc., can cause a short circuit.



⚠ WARNING! The product contains a lithium button/coin cell battery. A new or used battery can cause severe internal burns and can lead to death in as little as 2 hours if swallowed or enters the body. Always secure the battery cover. If it does not close securely, stop using the product, remove the batteries, and keep it away from children. If you think batteries may have been swallowed or entered the body, seek immediate medical attention.

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

The product is intended for cutting metal, stone, and ceramic materials.

Refer to the instructions supplied by the accessory manufacturer.

Do not use the product for any other purpose.

WHEEL SELECTION

Cutting surface	Cutting disc type
Non-metallic materials	Silicone carbide abrasive cutting disc
Metallic materials	Aluminium oxide abrasive cutting disc
Masonry materials	Diamond wheel with water supply or silicone carbide abrasive cutting disc

WATER CONNECTION

The product has a water connection for cooling the core drill bit and reducing the formation of dust. The water connection should be used on all concrete cutting applications.

For best results, allow the water to coat the entire cutting wheel before operation.

BATTERIES

Battery packs that have not been used for some time should be recharged before use.

Temperatures in excess of 50°C (122°F) reduce the performance of the battery pack. Avoid extended exposure to heat or sunshine (risk of overheating).

The contacts of chargers and battery packs must be kept clean. For an optimum lifetime, the battery packs have to be fully charged after use.

To obtain the longest possible battery life, remove the battery pack from the charger after it is fully charged.

For battery pack storage longer than 30 days:

- Store the battery pack where the temperature is below 27°C and away from moisture.
- Store the battery packs in a 30% – 50% charged condition.
- Every six months of storage, charge the pack as normal.

BATTERY PACK PROTECTION LI-ION BATTERY

The battery pack has an overload protection that protects it from being overloaded and helps to ensure long life.

Under extreme stress, the battery electronics turn off the product automatically. To restart, turn off the product and then turn on again. If the product does not start up again, recharge the battery pack.

IMDA CONFORMITY

Complies with
IMDA Standards
DA108442

NTC CONFORMITY

 **NTC**
Type Accepted
No.: ESD-RCE-2023028

TRANSPORTING LITHIUM BATTERIES

Lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

Transportation of lithium-ion batteries must be done in accordance with local, national, and international provisions and regulations.

- Batteries can be transported by road without further requirements.
- Commercial transport of lithium-ion batteries by third parties is subject to Dangerous Goods regulations. Transport preparation and transport are exclusively to be carried out by appropriately trained persons, and the process must be accompanied by corresponding experts.

When transporting batteries:

- Ensure that battery contact terminals are protected and insulated to prevent short circuit.
- Ensure that the battery pack is secured against movement within packaging.
- Do not transport batteries that are cracked or leaking.

Check with the forwarding company for further advice.

MAINTENANCE

The ventilation slots of the product must be kept clear at all times.

Use only MILWAUKEE accessories and spare parts. Should components that have not been described need to be replaced, contact one of our MILWAUKEE service agents (see our list of service addresses).

If needed, an exploded view of the product can be ordered. State the product type and the serial number on the label, and order the drawing at your local service centres.

SYMBOLS



CAUTION! WARNING! DANGER!



Remove the battery pack before starting any work on the product.



Read the instructions carefully before starting the product.



Always wear goggles when using the product.



Wear ear protectors.



Wear a suitable dust protection mask.



Wear gloves.



Do not use force.



Only for cutting work



Do not swallow the coin cell battery.



Do not work on a ladder. Be sure to stand firmly.



Accessory - Not included in standard equipment; available as an accessory.



Do not dispose of electric tools, batteries/rechargeable batteries together with household waste material. Electric tools and batteries that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.



Rotation direction

n

Rated speed

V

Volts



Direct current

技術數據

MXF COS350

額定轉速

5370 min⁻¹



D=最大的鋸片直徑

d=鋸片孔的直徑

b=鋸片厚度（最小/最大）

350 mm

20 mm / 25.4 mm / 27 mm

1 mm / 5 mm

鋸片類型:

砂輪片或金剛石切斷鋸片

切割深度(最大)

125 mm

供水入口(最大)

6 bar (90 psi)

根據EPTA-Procedure 01/2014的重量(MXFXC406)

16.7 kg

藍牙頻帶

2402 - 2480 MHz

藍牙版本

4.0 BT 信號模式

建議環境操作溫度

-18 °C - +50 °C

推薦的電池類型

MXFXC406

同時兼容

MXFCP203

推薦充電器

MXFC

噪音資訊

依 EN 60745, EN 61029 所測的測量值。

A加權聲壓等級

105.5 dB (A)

不確定性的測量 K

3 dB (A)

A加權聲壓量測

116.5 dB (A)

不確定性的測量 K

3 dB (A)

佩戴護耳器。

振動資訊

根據EN 62841所測的振動總值（三軸矢量總和）。

振動釋放值 $a_{h,sg}$

3.43 m/s²

不確定性的測量 K

1.5 m/s²

警告!

本說明書所提供的振動等級是依EN 60745, EN 61029 規定的標準化測試所測得，且可能用於與另一個工具進行比較。該等級可用來初步評估風險。

宣告的振動釋放等級代表的是本工具的主要應用。然而，如果用於不同的應用、使用不同的配件或保養不當，振動釋放也可能不同。這可能會在總工作時間上顯著增加風險等級。

評估振動暴露的等級還應考慮本工具關機時的時間，或當工具運轉但卻未實際使用的時間。這可能會明顯降低總工作期間的風險等級。

請確認額外的安全措施，以保護操作員不受振動的影響，例如：對於產品與附件的保養、保持手部溫暖以及井然有序的工作方式等。

⚠ 警告! 閱讀本產品隨附的所有安全警告、說明、插圖和規格。若不按照警告和說明操作，則可能會導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

將所有警告和說明保存好，方便以後查閱。

⚠ 切割機安全警告

- 隨產品提供的防護裝置必須牢固地連接到電動工具，並固定位置以確保最大安全性，因此最少量的切割輪向操作員暴露。將自己及旁觀者遠離旋轉的平面。防護裝置有助於保護操作員免受轉輪的碎片及意外接觸切割輪的傷害。
- 只能使用粘合增強或金剛石切割輪作為電動工具。附件能

夠連接到您的電動工具，但不能確保安全操作。

- c) 配件的空載轉速不得超出電動工具標示的最高速度。超過其空載轉速的配件有損壞與脫離的可能。
- d) 切割輪只能用於建議的應用。例如：不要用切割輪的側面磨削。磨料切割輪用於外周磨削，對它們施加外力，可能導致它們破碎。
- e) 務必使用完好並具有正確直徑的切割輪法蘭盤。適當的切割輪法蘭盤能夠支撐切割輪，從而減少切割輪的可能性。
- f) 切勿使用較大的電動工具上的加強輪。較大的電動工具上的切割輪不適合較高速度及較小的電動工具，並且可能爆裂。
- g) 配件的外圍尺寸與厚度不得超過電動工具的額定載量。尺寸不符的配件會影響防護或控制的妥善。
- h) 切割輪及法蘭盤的軸桿尺寸必須正確地配合電動工具的主軸。帶有軸孔的切割輪及法蘭盤不能配合電動工具的安装硬件，將導致失衡、過度振動，並可能引致無法控制產品。
- i) 不可以使用損壞的工具。作業開始前，查看研磨砂輪是否有缺角和裂痕，墊板是否有裂縫、撕裂或過度耗損，鋼絲刷的鋼絲是否脫落或破裂。若不慎掉落電動工具或配件，檢查確定是否損壞，或換裝完好的配件。檢查完配件並裝上後，確定自己與旁觀者是位於配件旋轉平面外，開啟電動工具，讓其以無附載的最高速度運轉一分鐘。這個測試有助損壞配件自然掉落。
- j) 穿戴個人護具。依作業內容，使用面罩、安全護鏡或安全玻璃罩。若適用，穿戴防塵口罩、防護耳罩、手套與可隔離研磨碎屑或工件碎片的工作圍裙。眼部護具必須能阻擋不同作業中可能激飛的碎屑。防塵口罩或呼吸裝置必須能濾掉作業產生的微粒。暴露於高度噪音過久可能導致聽力喪失。
- k) 維持旁人在工作區外的安全距離。進入工作區必須穿戴個人護具。工件碎片或破損配件可能激飛，在作業進行的附近造成傷害。
- l) 進行作業時，若配件有接觸到隱藏線路或自身電線的可能，確定握住電動工具的絕緣表面。切割配件接觸到「通電中」的電線可能造成電動工具的金屬部分「通電」，引發操作人觸電的可能。
- m) 放下電動工具時要確定配件已完全停止運轉。轉動中的配件可能咬住放置面，拉扯產品導致失控。
- n) 不得啟動拿在身體一側的電動工具。意外觸碰可能導致衣物與轉動配件糾纏，拉扯傷及身體。
- o) 定期清潔電動工具的通風孔。引擎的風扇會將灰塵吸入機殼內，金屬粉塵過度累積可能引發導電。
- p) 勿在靠近易燃物品之處使用電動工具，避免激起的火花引燃物品。

反彈與相關警示

反彈是轉輪、墊板、鋼刷或其他配件因受緊壓或阻礙而起的瞬間反應。緊壓或阻礙會使得配件運轉滯礙，連帶造成失控的電動工具在受阻點被推往施力的相反方向。

舉例來說，如果研磨砂輪被工件卡住或夾住，輪邊可能會切入受阻點導致砂輪彈升或反彈，砂輪會依受阻時的動作朝著操作者方向彈去或反向彈開，也有可能因此破損。

反彈是電動工具使用不當和/或操作程序或情況錯誤，可透過以下預防措施避免。

- a) 確實握牢電動工具，確定身體與手臂的姿勢足以抵擋反彈力。若有提供，務必使用輔助把手，以完全掌握啟動時的反彈或扭轉反應。藉著適當的預防措施，操作者能有效控制扭轉或反彈力。
- b) 絕不可將手放在轉動中的配件旁，避免可能的反彈觸及手部。

- c) 請勿將身體對準旋轉的砂輪。反彈在卡點向砂輪運動的相反方向推動產品。
- d) 進行邊角或銳角作業時要特別謹慎。避免配件彈跳與受阻。邊角、銳角或彈跳容易阻礙旋轉的配件，造成工具失控或反彈。
- e) 切勿連接鋸鏈、木雕刀片、周長間隙大於10 mm的分段金剛石砂輪或齒形鋸片。這種刀片會造成頻繁的反彈及失控。
- f) 不得擠壓切割砂輪或施加過度壓力。避免過度加深切割處。過度施壓會增加砂輪負載程度，可能造成砂輪扭轉或膠著於切割處，以及反彈或破裂的可能。
- g) 當砂輪膠著停滯或因任何原因中斷切割時，先關閉電動工具，握著工具不動直到砂輪完全停止。千萬不可試圖將轉動中砂輪自切割處移出，這可能造成反彈。檢查並找出砂輪受阻的原因。
- h) 切勿在工件上直接開始切割作業。先讓砂輪以全速運轉再小心地重新開始切割。在工件上重新啟動工具可能導致砂輪膠著、彈升或反彈。
- i) 支撐工作板或任何尺寸過大的工件，有助減少砂輪受阻與反彈的風險。大型工件容易因自身重量向下沉墜。撐物需置於工件下方、靠近切割線、以及切輪兩側的工件邊緣。
- j) 對既有牆面或無法透視的表面進行「挖槽」作業時要特別小心。切入的砂輪可能截斷瓦斯管線或水管，觸碰到電線或可能導致反彈的物件。

其他安全和工作說明

務必將砂輪推入工件，輕輕地開始切割。在開始或切割過程中，請勿撞擊車輪。務必讓您跟產品保持距離。

切割時，請保持牢固的緊抓力。請勿強行將切割機穿過工件。強行使用切割機會導致反彈。經常清潔通風孔和防護罩上的灰塵。

切割完成後，務必等待砂輪完全停止。切勿在砂輪轉動時，將砂輪從切割中移險。

如果要進行局部切割、重新開始切割或校正切割方向，請讓砂輪完全停止。如要恢復切割，將砂輪置於切槽（切割槽）中心，將砂輪從切割邊緣向後移幾英寸，拉動扳機，然後緩慢重新進入切割。

如果切割機停轉，請握緊把手並立即釋放扳機。在繼續操作之前，請更正問題。

如果切割盤停轉，請立即關閉產品。

切割盤停止轉動時，切勿重新啟動產品，否則可能會導致突然後退，產生較大的反作用力。確定切割盤停止轉動的原因並及時解決，同時注意安全說明。

包括以下可能的原因：

- 切割盤在待加工工件內傾斜；
- 切割盤穿透了待加工材料；
- 產品超載。

產品運行時，切勿伸入其內部。

磨削金屬時會有火屑飛濺的情況。小心不要危及他人。為避免引起火災，避免將易燃物品置於週邊（火屑飛濺可及的範圍）。不可使用吸塵裝置。

避免飛濺的火花和砂塵打您的身體。

請跟運轉中的產品保持安全距離。

當產品運行時，不得清除碎屑和碎片。

若有劇烈震動或故障發生的情況，立即關掉產品。檢查產品以找出原因。

不要讓任何金屬部件進入通氣孔 - 有短路的危機。

警告！有燙傷的危險。使用過程中，施工中的砂輪和工件會發熱。更換圓盤或接觸工件時請戴手套。務必使雙手遠離研磨區域。

用過的電池組不可以丟入一般的家庭垃圾中或丟入火中。MILWAUKEE經銷商提供舊電池回收，以保護我們的環境。

不得有金屬部件進入充電器的電池部分（短路風險）。

僅可使用MXF系統充電器對MXF系統電池進行充電。請勿使用其他系統的電池。

不可拆開電池和充電器。電池和充電器必須儲藏在乾燥的空間，勿讓濕氣滲入。必須經常保持電池和充電器乾燥。

在極端負載或極端溫度下，損壞的電池可能漏出內部酸液。若碰觸到電池酸液，請即刻用肥皂與清水洗去。若酸液接觸到眼睛，以清水沖洗至少10分鐘後立即就醫。

附加電池安全警告

警告！ 為減少因短路造成的火災、人身傷害和產品損壞的風險，切勿將產品、電池組或充電器浸入液體中，或讓液體流入其中。腐蝕性或導電性液體（如海水、某些工業化學品、漂白劑或含漂白劑的產品）會導致短路。



警告！ 本產品包含一個鋰電池/鈕扣電池。一個新的或已使用的電池均可能導致嚴重的內部灼傷。如果吞嚥或進入身體，可在短短2小時內導致死亡。務必固定電池的盒蓋。如果沒有牢固關閉，請停止使用設備，取出電池，並將其遠離兒童。如果您認為電池可能已經吞嚥或進入人體，請立即就醫。

特定使用條件

本產品用於切割金屬、石材及陶瓷材料。

請洽詢提供本操作指示的配件製造商。

除規定用途外，請勿以任何其他方式使用產品。

砂輪選擇

切割表面	切割盤類型
非金屬材料	碳化矽砂輪
金屬材料	氧化鋁磨盤
石工材料	帶供水的金剛石砂輪或碳化矽磨料切割盤

水的連接

產品上附設水的連接以冷卻砂輪及減少灰塵的形成。水連接在所有混凝土切割應用。

為了獲得最佳效果，請在操作前讓水覆蓋整個切割輪。

電池

久未使用的電池必須重新充電後再使用。

超過50°C (122°F) 的高溫會降低電池的效能。避免暴露於高溫或陽光下(可能導致過熱)。

充電器和電池組的接點處應保持清潔。

為確保最佳電池使用壽命，電池組使用後應再完全充電。

為確保電池的最長壽命，充電完成後，勿將電池匣繼續留在充電器上。

電池儲存時間長於30日：

- 將電池組存放於溫度低於27°C的環境，且避免受潮；
- 將電池組保持在充電量30%-50%的狀態；
- 存放中的電池組應每六個月照常充電一次。

電池保護/鋰電池

電池有過載保護系統，防止過載及確保長的電池壽命。

在極端的壓力下，電池電子設備會自動關閉產品。關閉及啟動本產品，以重新啟動。如果產品未能重新啟動，電池可能已經完全地放電。在這情況下，必須以充電器重新充電。

運輸鋰電池

鋰離子電池須受制於危險品法例的要求。

運送鋰電池必須在符合當地、國家及國際標準及法例的情況下進行。

- 使用者可於陸地上運送電池而毋須受限。
- 第三方負責的商業式鋰電池運送須受制於危險品法例。運送的預備及過程必須由受嚴格訓練的人士進行，亦必須得到專家在場監管。

運送電池時：

- 請確保電池接觸終端受到嚴密保護及經過絕緣，防止短路；
- 請確保電池組妥善包裝，防止碰撞磨擦；
- 切勿運送有裂痕或洩漏中的電池。

與速遞公司緊密聯繫以獲得進一步資訊。

維護

本產品的通風孔必須時刻保持暢通。

只能使用MILWAUKEE配件和備件。只能使用MILWAUKEE配件和備件。如果需要更換的組件在此沒有介紹，請與其中一個MILWAUKEE服務代理機構聯繫（參見我們的維修/服務地址列表）。

如果需要，可以索取產品的分解圖。諮詢案件時，請您當地的向顧客服務中心提供以下資料：機器銘牌上的產品號碼及機型。

低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

符號



注意！警告！危險！



在產品上開始任何工作之前，請先取出電池組。



啟動機器前，請仔細閱讀本說明書。



使用本產品時務必佩戴護目鏡。戴上適當的防護罩。



佩戴護耳器。



戴上合適的防塵口罩。



佩戴手套。



不要強行用力。



僅用於切割工作。



不要吞下鈕扣電池。



不要在梯子上工作。請務必站穩。



配件 - 不包在標配設備中，可作為配件供應。



勿將用過的電動工具、電池/充電電池與家庭廢棄物混合。當電動工具和電池達到使用壽命時，必須單獨收集，並送至環保回收機構。請與當地相關部門或經銷商聯繫，了解回收建議和收集地點。



旋轉方向

n


額定轉速

V

電壓



直流電

额定转速	5370 min ⁻¹
 D=切割片直径 (最大)	350 mm
d=切割片内径	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
b=切割片厚度 (最小/最大)	1 mm / 5 mm
切割片类型: 树脂切割片或金刚石切割片	
切割深度(最大的)	125 mm
供水入口(最大的)	6 bar (90 psi)
根据EPTA-Procedure 01/2014 的重量(MXFXC406)	16.7 kg
蓝牙频带	2402 - 2480 MHz
蓝牙版本	4.0 BT 信号模式
建议环境操作温度	-18 °C - +50 °C
推荐的电池类型	MXFXC406
同时兼容	MXFCP203
推荐充电器	MXFC

噪音信息

根据 EN 60745, EN 61029 条文确定的测量值。

A-值音压值	105.5 dB (A)
不确定性的测量 K	3 dB (A)
A-值 音量值	116.5 dB (A)
不确定性的测量 K	3 dB (A)

佩戴护耳器。

振荡信息

依欧盟EN 62841 标准确定的振荡总值（三方向矢量和）。

振荡值 $a_{h,5g}$	3.43 m/s ²
不确定性的测量 K	1.5 m/s ²

警告！

本规程列出的依欧盟EN 60745, EN 61029标准测量方法测量的振荡级也可用于电动工具比较并适合于临时振荡负荷估计。该等级可用来初步评估风险。

该振荡级代表电动工具的主要应用。电动工具的其他应用，不正确的工具附件或缺乏维护可造成振荡级偏差。此可明显提高工作期间的振荡程度。

正确地估计一定工作期间的振荡程度也要考虑到工具关闭或接通而不使用的期间。此可明确减少总工作期间的振荡程度。

为提高操作人员对振荡作用的保护得规定补充安全措施：对于产品与附件的保养、保持手部温暖以及井然有序的工作方式等。

警告！ 请阅读本设备随附的所有安全警告、说明、插图及规格。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

切割机安全警告

a) 随产品提供的防护装置必须牢固地连接到电动工具，并固定位置以确保最大安全性，因此最少量的切割轮向操作员

暴露。将自己及旁观者远离旋转轮的平面。防护装置有助于保护操作员免受转轮的碎片及意外接触切割轮的伤害。

b) 只能使用粘合增强或金刚石切割轮作为电动工具。附件能够连接到您的电动工具，但不能确保安全操作。

c) 附件的额定转速必须至少等于电动工具上标出的最大速度。附件以比其额定转速大的速度运转会发生爆裂和飞溅。

d) 切割轮只能用于建议的应用。例如：不要用切割轮的侧面

磨削。磨料切割轮用于外周磨削，对它们施加侧向力，可能导致它们破碎。

- e) 务必使用完好并具有正确直径的切割轮法兰盘。适当的切割轮法兰盘能够支撑切割轮，从而减少切割轮的可能性。
- f) 切勿使用较大的电动工具上的加强轮。较大的电动工具上的切割轮不适合较高速及较小的电动工具，并且可能爆裂。
- g) 附件的外径和厚度必须在电动工具额定能力范围之内。不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。
- h) 切割轮及法兰盘的轴杆尺寸必须正确地配合电动工具的主轴。带有轴孔的切割轮及法兰盘不能配合电动工具的安装硬件，将导致失衡、过度振动，并可能引致无法控制产品。
- i) 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件，例如砂轮是否有碎片和裂缝，靠背垫是否有裂缝、撕裂或过度磨损，钢丝刷是否松动或金属丝是否断裂。如果电动工具或附件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1分钟。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。
- j) 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪声中会引起失聪。
- k) 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出，并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。
- l) 当在切割附件有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具的外露金属零件带电并使操作者发生电击危险。
- m) 直到附件完全停止运动才放下电动工具。旋转的附件可能会抓住表面并拉动产品而让你失去对产品的控制。
- n) 当携带电动工具时不要开动它。意外的触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
- o) 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- p) 不要在易燃材料附近操作电动工具。火花可能会点燃这些材料。

反弹和相关警告

反弹是因为卡住或缠绕住的旋转砂轮、靠背垫、钢丝刷或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。

例如，如果砂轮被工件缠绕住或卡住，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。

反弹是电动工具误用和/或不正确操作工序或条件的结果，可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

- a) 保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动机时的反弹力或反力矩。如采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
- b) 绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。
- c) 请勿将身体对准旋转的砂轮。反弹在卡点向砂轮运动的相反方向推动产品。
- d) 当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角、锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引起反弹的失控。

- e) 切勿连接锯链、木雕刀片、周长间隙大于10 mm的分段金刚石砂轮或齿形锯片。这种刀片会造成频繁的反弹及失控。
- f) 不要「夹」住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮爆裂的可能性。
- g) 当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。
- h) 不能在工件上重新启动切割操作。让砂轮达到全速后再小心地重新进入切割。如果电动工具在工件上重新启动，砂轮可能会卡住、爬出或反弹。
- i) 支撑住板材或超大工件可使得砂轮卡住和反弹的危险降到最低限度。大工件凭借自重而下垂。必须在工件靠近切割线处和砂轮两侧近工件边缘处放置支承。
- j) 当进行“盲切割”进入墙体或其他盲区时要格外小心。伸出的砂轮可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的物体。

其他安全和工作说明

务必将砂轮推入工件，轻轻地开始切割。在开始或切割过程中，请勿撞击车轮。务必让您跟产品保持距离。

切割时，请保持牢固的紧抓力。请勿强行将切割机穿过工件。强行使用切割机会导致反弹。经常清洁通风孔和防护罩上的灰尘。

切割完成后，务必等待砂轮完全停止。切勿在砂轮转动时，将砂轮从切割中移除。

如果要进行局部切割、重新开始切割或校正切割方向，请让砂轮完全停止。如要恢复切割，将砂轮置于切槽（切割槽）中心，将砂轮从切割边缘向后移几英寸，拉动扳机，然后缓慢重新进入切割。

如果切割机停转，请握紧把手并立即释放扳机。在继续操作之前，请更正问题。

如果切割盘停转，请立即关闭产品。切割盘停止转动时，切勿重新启动产品，否则可能会导致突然后退，产生较大的反作用力。确定切割盘停止转动的原因并及时解决，同时注意安全说明。

包括以下可能的原因：

- 切割盘在待加工工件内倾斜；
- 切割盘穿透了待加工材料；
- 产品超载。

产品运行时，切勿伸入其内部。

研磨金属时会产生火花。勿让飞溅的火花伤害旁观者。为了预防火灾，工作范围内（火花的飞溅范围内）不可堆放易燃物品。不可以使用吸尘装置。

避免飞溅的火花和沙尘打您的身体。

请和运转中的产品保持安全距离。

当产品运行时，不得清除碎屑和碎片。

如果产品强烈震动或出现其他毛病，必须马上关闭机器。详细检查产品以找出故障的原因。

勿让任何金属部件进入通气孔 - 有短路的危机。

警告！有烧伤危险。使用过程中，施工中的砂轮和工件会发热。更换圆盘或接触工件时请戴手套。双手总是远离研磨区域。

用过的电池组不可以丢入火中或一般的家庭垃圾中。美沃奇经销商提供旧电池回收，以保护我们的环境。

电池组不可以和金属物体存放在一起（可能产生短路）。

MXF系列的电池组只能和MXF系列的充电器配合使用。不可以使用其他系列的电池。

不可拆开电池和充电器。电池和充电器必须储藏在干燥的空间，勿让湿气渗入。

在过度超荷或极端的温度下，可能从损坏的电池组中流出液体。如果触摸了此液体，必须马上使用肥皂和大量清水冲洗。如果此类液体侵入眼睛，马上用清水彻底清洗眼睛（至少冲洗10分钟），接着即刻就医治疗。

附加电池安全警告

警告！ 为了减少因短路而导致火灾、人身伤害和产品损坏的风险，请勿将工具、电池组或充电器浸没在流体中或使流体流入其中。腐蚀性或导电性流体（如海水、某些工业化学品、以及漂白剂或含漂白剂的产品等）都会导致短路。



警告！ 本设备包含一个钮扣型/钮扣式锂电池。一个新的或二手的电池可能导致严重的内部灼伤。如果吞咽或进入身体，可在短短2小时内导致死亡。务必固定电池盖。如果没有牢固关闭，请停止使用设备，取出电池，并将其远离儿童。如果您认为电池可能已经吞咽或进入人体，请立即就医。

特定使用条件

本产品用于切割金属、石材和陶瓷材料。
请留意于附件制造者的注意事项。
切勿将本产品用于正常使用之外的其他用途。

砂轮选择

切割表面	切割盘类型
非金属材料	碳化硅砂轮
金属材料	氧化铝磨盘
石工材料	带供水之金刚石砂轮或碳化硅磨料切割盘

水的连接

产品上附设水的连接以冷却砂轮及减少灰尘的形成。水连接在所有混凝土切割应用。

为了获得最佳效果，请在操作前让水覆盖整个切割轮。

电池

长期储放的电池必须先充电再使用。

超过50°C (122°F) 的高温会降低电池组的效能。避免暴露于高温或阳光下(可能导致过热)。

充电器和电池组的接点处应保持清洁。

为获得最长寿命，使用后应把电池充满电。

为确保最长使用寿命，充电后应把电池从充电器取出。

电池储存时间长于30日：

- 将电池组存放于温度低于27°C的环境，且避免受潮；
- 将电池组保持在充电量30%-50%的状态；
- 存放中的电池组应每六个月照常充电一次。

电池保护/锂电池

为防止电池超载并确保使用寿命，电池组具有超载保护。

负荷极端高时，电池组技术将产品自动断开。为重新开始工作，关闭及启动本产品。如果机器不再启动，电池组可能已放电。在这种情况下，得用充电器再次充电。

运输锂电池

锂离子电池须受制于危险品法例的要求。

运送锂电池必须在符合当地、国家及国际标准及法例的情况下进行。

- 使用者可于陆地上运送电池而毋须受限。
- 第三方负责的商业式锂电池运送须受制于危险品法例。运送的预备及过程必须由受严格训练的人士进行，亦必须得到专家在场监管。

运送电池时：

- 请确保电池接触终端受到严密保护及经过绝缘，防止短路；
- 请确保电池组妥善包装，防止碰撞摩擦；
- 切勿运送有裂痕或泄漏中的电池。

与速递公司紧密联系以获得进一步资讯。

维护

本产品的通风孔必须时刻保持畅通。

只能使用美沃奇配件和备件。如果需要更换的组件在此没有介绍，请与其中一个美沃奇服务代理机构联系（参见我们的维修/服务地址列表）。

如果需要，可以索取产品的分解图。咨询案件时，请您当地的向顾客服务中心提供以下资料：机器铭牌上的产品号码及机型。

符号



注意！警告！危险！



对产品进行任何工作前，先移除电池。



启动机器前，请仔细阅读本说明书。



使用本产品时务必佩戴护目镜。



佩戴护耳器。



戴上适当的防尘罩。



佩戴手套。



不要强行用力。



仅用于切割工作。



不要吞下钮扣电池。



不要在梯子上工作。请务必站稳。



附件 - 不在标配设备中，可作为附件供应。



勿将用过的电动工具、电池/充电电池与家庭废弃物混合。当电动工具和电池达到使用寿命时，必须单独收集，并送至环保回收机构。请与当地相关部门或经销商联系，了解回收建议和收集地点。



旋转方向

n

额定转速

V

电压



直流电

产品中有害物质的名称及含量						
部件名称	有害物质					
	铅及其化合物 (Pb)	汞及其化合物 (Hg)	镉及其化合物 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
机壳金属部分	○	○	○	○	○	○
机壳非金属部分	○	○	○	○	○	○
印刷电路板	X	○	○	○	○	○
电机	X	○	○	○	○	○
开关	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

“○”：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

“X”：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

정격 속도	5370 min ⁻¹
 D=최대 절삭 디스크 직경 d=커팅 디스크 구멍 직경 b=최소/최대 절삭 디스크 두께	350 mm 20 mm / 25.4 mm / 27 mm 1 mm / 5 mm

휠 타입:

다이아몬드 절삭용 디스크

절단 깊이 (최대)

125 mm

급수구(최대)

6 bar (90 psi)

EPTA 규정 01/2014에 따른 중량 (MXFXC406)

16.7 kg

Bluetooth 주파수 대역

2402 - 2480 MHz

블루투스 버전

4.0.0BT 신호 모드

권장 주변 작동 온도

-18 °C - +50 °C

권장 배터리 팩

MXFXC406

다음 장치와도 호환됨

MXFCP203

권장 충전기

MXFC

소음 정보

EN 60745, EN 61029.에 따라 판별한 측정 값.

가중치 음압 레벨

105.5 dB (A)

불확정성 K

3 dB (A)

가중치 음향 파워 레벨

116.5 dB (A)

불확정성 K

3 dB (A)

귀마개를 착용하십시오!

진동 정보

EN 62841에 따라 판별한 총 진동 값(3축 벡터 총합).

진동 방출 값 $a_{h,sg}$ 3.43 m/s²

불확정성 K

1.5 m/s²

경고!

이 정보 사이트에 주어진 진동 및 소음 수준은 EN 60745, EN 61029 에 제시되어 있는 표준화된 시험 방법에 따라 측정된 것으로, 공구 간 비교에 사용할 수 있습니다. 예비 노출 평가에 이를 사용할 수도 있습니다.

여기에 표시된 진동 및 소음 방출 수준은 공구를 주 용도로 사용하면서 발생하는 수준을 나타냅니다. 하지만 공구를 다른 용도로 사용하거나, 다른 부속품과 함께 사용하거나, 부실하게 유지보수할 경우에는 진동 및 소음 방출 수준이 달라질 수 있습니다. 이는 전체 작동 시간 동안 노출 레벨을 상당히 증가시킬 수 있습니다.

진동 및 소음에 대한 노출 수준 추정에는 공구의 전원을 꺼둔 시간이나 공구를 가동하고는 있지만 실제로 작업에 사용하지는 않는 시간도 고려해야 합니다. 이는 전체 작동 시간 동안 노출 레벨을 상당히 감소시킬 수 있습니다.

공구와 부속품의 유지보수, 손을 따뜻하게 유지하는 조치, 작업 패턴의 구성과 같이, 진동 및/또는 소음의 영향으로부터 작업자를 보호하기 위한 추가적인 안전 대책을 파악합니다.

⚠ 경고! 공구와 함께 제공된 제반 안전 경고, 사용 설명서, 그림 및 사양을 숙지하십시오. 아래의 지침을 따르지 않으면 전기 충격, 화재 및 중대한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참조할 수 있도록 경고 문구와 설명서를 잘 보관해 두십시오.

⚠ 절단기 안전 경고

- a) 제품과 함께 제공되는 가드는 전동 공구에 안전하게 연결하고 최대의 안전을 고려한 위치에 배치하여 최소량의 휠만 작업자 쪽으로 노출되도록 해야 합니다. 작업자는 자신과 주변에 있는 사람이 회전 휠 평면에서 멀리 떨어지도록 해야 합니다. 가드는 부서진 휠 조각과 휠과의 우발적 접촉으로부터 작업자를 보호하는 데 도움이 됩니다.

- b) 전동 공구에는 다이아몬드 절단 휠만 사용하십시오. 부속품이 전동 공구에 부착되어 안전한 작업을 보장하지 않을 수 있습니다.
- c) 약세서리의 정격 속도는 적어도 전동 공구에 표시된 최대 속도와 같아야 있습니다. 정격 속도보다 빠른 작동하는 부속품은 파손 및 산산 조각날 수 있습니다.
- d) 휠은 권장된 목적으로만 사용되어야 합니다.
- e) 선택한 휠에 알맞은 직경을 가진 손상되지 않은 휠 플랜지를 항상 사용하십시오. 적합한 휠 플랜지를 사용해야만 휠을 지지하고 휠의 파손 가능성을 줄일 수 있습니다.
- f) 더 큰 전동 공구에서 마모된 보강 휠을 사용하지 마십시오. 더 큰 전동 공구용 휠은 작은 공구의 더 빠른 스피드에 적합하지 않아 터질 수 있습니다.
- g) 약세서리의 바깥 직경이나 두께는 전동 공구의 정격 용량 범위 이내에 있어야 합니다. 부적절한 크기의 부속품은 적절히 보호 및 제어되지 않을 수 있습니다.
- h) 휠과 플랜지의 아버 크기는 전동 공구의 스피indle에 적당히 맞아야 합니다. 전동 공구의 장착 하드웨어와 일치하지 않는 아버 구멍을 가진 휠과 플랜지는 균형이 맞지 않아 과도하게 진동하게 되고, 심할 경우 제어 능력을 상실할 수도 있습니다.
- i) 손상된 휠은 사용하지 마십시오. 매번 사용하기 전에 휠에 흠과 균열이 있는지 먼저 검사하십시오. 전동 공구나 휠을 떨어뜨렸을 경우 손상 여부를 검사하거나 손상되지 않은 휠을 장착하십시오. 휠을 검사하고 장착한 후, 작업자는 자신과 주변에 있는 사람이 회전 휠 평면에서 멀리 떨어지도록 하고 1분간 최대 무부하 속도로 전동 공구를 가동하십시오. 휠이 손상되었다면 보통 이 테스트 시간 중에 떨어져 나갈 것입니다.
- j) 개인 보호 장비를 착용하십시오. 용도에 따라, 안전 보호구, 안전 고글 또는 보안경을 사용하십시오. 필요한 작업중의 파편 등을 막을 수 있는 방진 마스크, 귀마개, 장갑 및 공장용 앞치마를 착용하십시오. 눈 보호장구는 여러 작업에서 발생하는 날아다니는 파편들을 막아줄 수 있어야 있습니다. 방진 마스크는 작업 중 발생하는 미량의 입자들을 걸러낼 수 있어야 합니다. 고밀도 잠금에 지속적으로 노출되면 청력 손실을 야기할 수 있습니다.
- k) 작업과 관계없는 사람들은 작업 현장에서 안전 거리를 유지해야 있습니다. 작업 현장에 들어가는 사람은 반드시 개인 보호 장비를 착용하여야 있습니다. 공작물이나 파손된 휠의 조각이 비산하여 작업 구역 근처에 있는 사람을 다치게 할 수도 있으므로 주의하십시오.
- l) 절단용 부속품이 숨겨진 배선과 접촉할 수 있는 작업을 수행할 때에는 반드시 절연 처리된 손잡이 부분을 잡으십시오. 절단 부품이 "전기가 흐르는" 전선에 닿으면 전동 공구의 노출된 금속 부품에 "전기가 흘러" 작업자가 감전될 수 있습니다.
- m) 부속품이 완전히 정지한 이후에 전동 공구를 내려 놓으십시오. 빠르게 회전하는 휠이 전동 공구의 표면을 잡아끌듯이 당겨 작업자가 통제하지 못할 수도 있습니다.
- n) 정면이 아닌 측면에서 전동 공구를 잡은 채로 가동해서는 안됩니다. 회전하는 부속품과 우발적으로 접촉할 경우 옷이 끼어 부속품 안으로 신체가 들어갈 수 있습니다.
- o) 전동 공구의 환기구를 정기적으로 청소하십시오. 모터 팬이 하우징 안으로 먼지를 끌어들이고 분말 금속이 과도하게 축적될 경우 전기 위험이 초래될 수 있습니다.
- p) 전동 공구를 인화성 물질 근처에서 조작하지 마십시오. 스파크로 인해 인화성 물질이 발화될 수 있습니다.

킥백 및 관련 경고

킥백은 끼거나 걸려서 파손된 휠에 대한 갑작스러운 반응입니다. 회전 휠이 끼거나 걸리면 빠르게 실속하면서 전동 공구를 제어할 수 없게 되어 결국 지점에서 휠 회전의 반대 방향으로 힘이 작용하게 됩니다.

예를 들어, 휠에 작업 물건이 끼거나 걸리면, 끼인 지점으로 들어가는 휠 가장자리가 물질의 표면을 파고들어가 휠이 이탈하거나 튀어나옵니다. 이물질이 끼인 순간 휠의 움직임의 방향에 따라, 휠이 작업자 쪽으로 또는 반대방향으로 튀어 오를 수 있습니다. 이 조건에서 휠이 파손될 수도 있습니다.

반동은 전동 공구를 잘못 사용하거나 잘못된 작동 절차 때문에 일어나는 현상으로, 아래 설명하는 적절한 예방 조치를 취하십시오. 다음 피할 수 있습니다.

- a) 전동 공구를 단단히 잡고 반동하는 힘에 저항할 수 있도록 몸과 팔을 위치시킵니다. 가동 중에 반동이나 반작용 토크를 최대한 견뎌볼 수 있으려면 항상 보조 핸들을 사용하십시오. 적절한 예방 조치를 취하셨다면, 작업자는 반작용 토크나 반동하는 힘을 조절할 수 있습니다.
- b) 회전하는 부속품 근처에 손을 두지 마십시오. 부속품이 손 위에서 킥백될 수 있습니다.
- c) 따라서 자신의 몸이 회전 휠과 일직선이 되지 않도록 하십시오. 킥백 현상으로 인해 걸리는 지점에서 휠의 움직임 방향과 반대 방향으로 공구가 밀려날 수 있습니다.
- d) 도통이나 예리한 모서리가 있는 곳에서 작업할 때에는 특별히 주의를 하십시오. 약세서리를 반동시키거나 이물질이 걸리게하지 마십시오. 모서리, 날카로운 가장자리 또는 바운상은 회전하는 부속품을 접하게 하는 경향이 있으며 제어 손실 또는 킥백을 야기할 수 있습니다.
- e) 토크인, 목각 날, 주변 간극이 10mm보다 큰 분할형 다이아몬드 휠 또는 텅스텐을 부착하지 마십시오. 블레이드는 빈번한 킥백 및 제어 손실을 발생시킵니다.
- f) 휠을 억지로 끼우거나 과도한 압력을 가하지 마십시오. 절단의 깊이를 너무 깊게 하려고 하지 마십시오. 휠에 너무 압력을 가하면 무거운 걸려 절단 휠이 튀어나가 위험이 있으며 이에 따라 반동이나 휠 파손 우려가 있습니다.
- g) 휠이 묶여있거나 어떤 이유로든 절단 작업이 방해받으면, 전동 공구의 스위치를 끄고 휠이 완전히 멈출 때까지 전동 공구를 움직이지 않도록 들고 있어야 합니다. 휠이 작동하는 동안에는 절단부에서 휠을 분리하려 하지 마십시오. 분리하다가 킥백이 발생할 수 있습니다. 휠이 묶인 이유를 조사하고 원인을 제거하기 위한 적절한 조치를 취하십시오.
- h) 작업물에 절단 작업을 바로 다시 시작해서는 안 됩니다. 휠을 최고 속도로 돌려 본 뒤에 조심스럽게 다시 절단에 들어갑니다. 전동 공구가 작업물에 다시 작업이 시작되면, 휠이 묶여서 반동이 일어날 수 있습니다.
- i) 휠에 이물질이 끼거나 반동의 위험을 최소화하기 위해 판별이나 중 큰 작업물을 받쳐주는 것이 좋습니다. 크기가 큰 작업물은 무게 때문에 축 늘어질 수 있습니다. 절단선 근처의 작업물 밑에, 휠 양 쪽 작업물 가장자리 근처에 받침대를 놓아야 있습니다.
- j) 기중 벽이나 보이지 않는 부분의 "포켓 절단"을 할 때에는 특별히 주의하십시오. 돌출 휠은 가스관이나 수도관, 전선이나 반동을 일으킬 수 있는 물체를 절단할 수 있습니다.

추가적인 안전 및 작업 지침

항상 작업편을 통해 휠을 밀어서 부드럽게 절단을 시작합니다. 시동 또는 절단 중에 휠을 치거나 부딪치지 마십시오. 항상 제품을 멀리 떨어 뜨리십시오.

절단하는 동안 그림을 단단히 잡으십시오. 절단기를 작업편에 강제로 밀어 넣지 마십시오. 절단기를 강제로 작동시키면 기계 반동이 발생할 수 있습니다. 동풍구 및 가드 장치에서 먼지를 자주 청소하십시오.

절단 작업이 끝나면 항상 휠이 완전히 멈추도록 하십시오. 휠이 움직이는 동안 절단기를 분리하지 마십시오.

부분 절단을 하거나 절단 작업을 다시 시작하거나 절단 방향을

수정하는 경우 휠이 완전히 멈추도록 하십시오. 절단 작업을 다시 시작하려면 휠을 커브(커팅 슬롯)의 중앙에 두고 휠을 커팅 예지에서 몇 인치 정도 뒤로 빼낸 다음, 트리거를 당기고 천천히 컷을 다시 입력하십시오.

절단기가 정지된 경우 그림을 단단히 잡고 트리거를 즉시 해제하십시오. 문제를 교정한 다음, 계속 진행합니다.

절단 디스크가 정지되면 제품을 즉시 끄십시오. 커팅 디스크가 정지된 상태에서 제품을 다시 켜지 마십시오. 제품을 다시 켜면 높은 반응력으로 인해 갑자기 반응이 유발될 수 있습니다. 안전 지침에 유의하여 절단 디스크가 정지된 이유를 파악하고 교정하십시오.

가능한 원인:

- 기계 가공할 작업물에서 기울어져 있습니다.
- 기계 가공할 재료를 판독했습니다.
- 전동 공구가 과부하되었습니다.

기계가 작동하는 동안 손대지 마십시오.

화재의 위험 때문에 가연성 물질은 가까운 곳에 두어서는 안 됩니다(불꽃이 닿는 구역) 먼저 추출기를 사용하지 마십시오.

튀는 불꽃과 분진이 신체에 접촉되지 않도록 하십시오.

공구가 가동 중에는 공구의 위험 지역으로 들어가지 마십시오.

기계가 작동 중일 때 잘린 조각이나 파편을 제거하면 안 됩니다.

진동이 심하게 나거나 이상 기능이 나타나는 경우에는 즉시 스위치를 꺼 주십시오. 원인을 파악하기 위해 장비를 점검하십시오.

어떠한 금속 부품도 에어링 슬롯에 유입되지 않도록 하십시오. 단락 회로의 위험이 있습니다!

경고! 화재 위험 사용 중에 휠과 작업편이 뜨거워집니다. 디스크를 교체하거나 작업편을 만질 때는 장갑을 착용하십시오. 손을 항상 연삭 영역에서 멀리 떨어 뜨려 놓으십시오.

사용된 배터리 팩을 가정용 쓰레기와 함께 폐기하거나, 태우지 마십시오.

배터리 팩을 금속 물체와 함께 보관하지 마십시오(단락 회로 위험).

System MXF 배터리 팩을 충전하려면 System MXF 충전기만 사용하십시오. 다른 시스템의 배터리 팩을 사용하지 마십시오.

배터리 팩과 충전기를 개방하지 말고, 건조한 곳에 보관하십시오. 배터리 팩과 충전기는 항상 건조한 상태로 유지하십시오.

극심한 부하 또는 극심한 온도 조건에서 손상된 배터리로부터 배터리 산이 누출될 수 있습니다. 배터리 산과 접촉한 경우, 비누물로 즉시 세척하십시오. 눈과 접촉할 경우, 최소 10분 동안 철저히 세정한 후 즉각적인 의료 조치를 취하십시오.

추가 배터리 안전 주의 사항

⚠ 경고! 단락 회로로 인한 화재, 작업자 부상 및 제품 손상 위험을 줄이려면 톨, 배터리 팩 또는 충전기를 유체에 침수시키거나 유체가 내부로 흘러들어가지 않도록 해야 합니다. 해수, 특정한 산업용 화학 물질 및 표백제 또는 표백제 함유 제품 같은 부식성 또는 전도성 유체 등은 단락 회로를 야기할 수 있습니다.



⚠ 경고! 이 장치에는 리튬 버튼/코인셀 배터리가 포함되어 있습니다. 신규 또는 중고 배터리팩을 삼키거나 체내로 들어갈 경우 심각한 내상을 야기하고 2시간 이내에 사망에 이를 수 있습니다.

항상 배터리 덮개를 확실하게 덮으십시오. 확실하게 닫히지 않을 경우 장치 사용을 중지하고 배터리를 분리한 다음, 어린이가 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 누군가가 배터리 액을

흡입하였거나 배터리 액이 신체에 유입되었다고 생각되면 즉시 의료 조치를 취하십시오.

지정된 사용 조건

컷오프 장비는, 석재 재료 절삭용 장비입니다.

부대용품 제조업체에서 제공하는 설명서를 참고하기 바랍니다. 다른 목적으로 제품을 사용하지 마십시오.

휠 선택

절삭 표면	절삭용 디스크 타입
콘크리트 및 석재	다이아몬드 휠(금수 포함)

금수 연결부

이 제품에는 휠을 냉각시키고 먼지를 줄이기 위한 용수 연결부가 있습니다. 모든 콘크리트 절삭 작업에 금수 연결부를 사용해야 합니다.

최상의 결과를 얻으려면 작동하기 전에 물이 전체 절삭 휠을 도포하도록 허용하십시오.

배터리

장시간 사용하지 않은 배터리 팩은 사용하기 전에 충전해야 합니다.

50°C(122°F)를 초과하는 온도는 배터리 팩의 성능을 저하시킵니다. 열이나 햇볕에 오래 노출시키지 마십시오(과열 위험).

충전기 접점 및 배터리 팩을 청결한 상태로 유지해야 합니다.

최적의 수명을 보장하려면 사용한 후에 배터리 팩을 완전히 충전해야 합니다.

배터리 수명을 최대한 연장하려면 완전히 충전된 경우 충전기에서 배터리 팩을 제거하십시오.

30일 이상 배터리 팩을 보관하는 경우:

- 온도가 27°C 이하이며 습기가 없는 장소에 배터리 팩을 보관하십시오.
- 배터리 팩을 30% - 50% 충전된 조건으로 보관하십시오.
- 보관하지 6개월이 경과할 때마다 팩을 정상적으로 충전하십시오.

배터리 팩 보호 리튬 이온 배터리

배터리 팩에는 과부하를 방지하고 오랜 수명을 보장하는 데 도움이 되는 과부하 보호 장치가 포함되어 있습니다.

배터리 전자 제품은 극심한 응력이 가해진 상태에서 제품을 자동으로 끕니다. 다시 시동하려면 제품 전원을 차단한 후 다시 켜십시오. 제품이 여전히 작동하지 않으면 배터리를 다시 충전하십시오.

리튬 배터리의 운송

리튬 이온 배터리는 위험물 법을 요건의 적용을 받습니다.

리튬 이온 배터리는 지역, 국가 및 국제 조항 및 규정에 따라 운반해야 합니다.

- 배터리는 추가 요구 사항 없이 도로를 통해 운송할 수 있습니다.
- 제3자가 리튬 이온 배터리를 상용으로 운송할 때에는 위험물 규정의 적용을 받습니다. 운송 준비 및 운송 작업은 적절한 교육을 이수한 개인만 수행해야 하고 그 과정에 해당 전문가가 동행해야 합니다.

배터리 운송 시 :

- 배터리 접촉면을 보호 및 차단하여 합선 위험을 방지하십시오.
- 배터리 팩이 포장 내에서 움직이지 않도록 고정하십시오.
- 균열 또는 누출이 있는 배터리는 운송하지 마십시오.

추가 지침은 운송 회사에 확인하십시오.

유지 관리

제품의 통기구를 항상 깨끗하게 유지해야 합니다.
 MILWAUKEE 액세서리와 부속품만 사용하십시오. 언급하지 않은 구성 부품을 교체해야 하는 경우 MILWAUKEE 서비스 센터 중 한 곳에 문의하십시오(보증/서비스 주소 목록 참조).
 필요 시, 제품의 분해 조립도를 주문할 수 있습니다. 라벨에 인쇄되어 있는 제품 유형과 일련 번호를 알려주고 현지 서비스 대리점에서 도면을 주문하십시오.

기호



주의! 경고! 위험!



제품 사용 전, 배터리 팩을 제거하십시오.



제품 사용 전, 설명서를 자세히 읽으십시오.



제품을 사용할 때 항상 보안경을 착용하십시오.



귀마개를 착용하십시오!



적합한 분진 보호 마스크를 착용하십시오.



장갑을 착용하십시오.



너무 힘을 가하지 않기 바랍니다.



절단 작업에만 사용



코인 셀 배터리를 입에 넣지 마십시오.



사다리 위에서 작업하지 마십시오. 단단히 켜십시오.



부속품 - 기본 제품에는 포함되어 있지 않습니다. 부속품으로 별도 구입해야 합니다.



전동 공구, 배터리/충전식 배터리는 가정용 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 수명이 다한 전동 공구와 배터리는 별도로 수거하여 환경적으로 호환되는 재생 시설로 반품해야 합니다. 재활용에 관한 조언과 수거 지점에 대해서는 지방 정부당국이나 소매업자에게 확인하십시오.



회전 방향

n

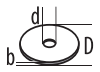
정격 속도

V

전압(볼트)



직류

ความเร็วพิกัด	5370 min ⁻¹
 D = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสูงสุดของหินเจียร	350 mm
d = เส้นผ่าศูนย์กลางของรูของแผ่นตัด	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
b = ความหนาของลวดตัดต่ำสุด/สูงสุด	1 mm / 5 mm
ประเภทแผ่นตัด: แผ่นตัดเสริมความแข็งแรงด้วยเพชรหรือใบตัดเพชร	
ความรู้สึกในการตัด (สูงสุด)	125 mm
ช่องจ่ายน้ำ (สูงสุด)	6 bar (90 psi)
น้ำหนักตามขั้นตอนของ EPTA 01/2014 (MXFXC406)	16.7 kg
ช่วงความถี่ของลูทิส	2402 – 2480 MHz
เวอร์ชัน Bluetooth	4.0BT โหมดสัญญาณ
อุณหภูมิในการทำงานที่แนะนำ	-18 °C – +50 °C
ชุดแบตเตอรี่ที่แนะนำ	MXFXC406
นอกจากนี้ยังทำงานเข้ากับ	MXFCP203
ที่ชาร์จที่แนะนำ	MXFC

ข้อมูลเกี่ยวกับเสียงรบกวน

ค่าที่วัดที่กำหนดตาม EN 60745, EN 61029.

ระดับแรงดันของเสียงที่ถ่วงน้ำหนัก A	105.5 dB (A)
ค่า K แปรผัน	3 dB (A)
ระดับกำลังของเสียงที่ถ่วงน้ำหนัก A	116.5 dB (A)
ค่า K แปรผัน	3 dB (A)

อย่าลืมใส่อุปกรณ์ป้องกัน!

ข้อมูลเกี่ยวกับการสั่น

ค่าการสั่นโดยรวม (ค่าสรุปเวกเตอร์ 3 ทิศทาง) ที่กำหนดตาม EN 62841.

ค่าการปล่อยการสั่นสะเทือน $a_{h,SG}$	3.43 m/s ²
ค่า K แปรผัน	1.5 m/s ²

คำเตือน!

ระดับการสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวนที่ระบุในเอกสารข้อมูลนี้เป็นการการวัดตามการทดสอบตามมาตรฐานใน EN 60745, EN 61029 และจะใช้เพื่อเปรียบเทียบเครื่องมือหนึ่งกับอีกเครื่องมือ ซึ่งอาจใช้ในการประเมินการสัมผัสแรงสั่นสะเทือนเบื้องต้น

ระดับการสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวนที่ระบุเป็นการแสดงถึงการใช้งานหลักของเครื่องมือ อย่างไรก็ตาม หากเครื่องมือถูกใช้งานผิดประเภท กับอุปกรณ์เสริมที่แตกต่างกัน หรือการบำรุงรักษาไม่ดีพอ ระดับการสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวนอาจจะแตกต่างกันไป ซึ่งอาจเพิ่มระดับการสัมผัสแรงสั่นสะเทือนขึ้นอย่างมากตลอดช่วงการทำงานทั้งหมด

ควรพิจารณาประเมินระดับของการได้รับแรงสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวนเมื่อปิดเครื่องมือหรือเมื่อเปิดเครื่องแต่ไม่ได้ใช้งาน ซึ่งอาจลดระดับการสัมผัสแรงสั่นสะเทือนลงอย่างมากตลอดช่วงการทำงานทั้งหมด

ระมัดระวังการลดความปลอดภัยเพิ่มเติมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากผลกระทบของการสั่นสะเทือนและ/หรือเสียงดัง เช่น การบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์เสริม รักษามือให้อบอุ่น และจัดระเบียบการทำงาน

⚠ คำเตือน! อ่านวิธีใช้ ภาพประกอบ ข้อมูลจำเพาะ และคำเตือนด้านความปลอดภัยทั้งหมดที่หามากับผลิตภัณฑ์ การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำที่แสดงอยู่ด้านล่าง อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต เพลิงไหม้ และ/หรือการบาดเจ็บรุนแรงได้

โปรดเก็บเอกสารคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดเพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

⚠ คำเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยของเครื่องตัด

- a) **ต้องยึดอุปกรณ์ป้องกันที่หามากับผลิตภัณฑ์เข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่นหนาและปรับตำแหน่งเพื่อให้มีความปลอดภัยสูงสุดเพื่อให้อันตรายที่เห็นเข้าหาผู้ใช้งานยื่นออกมาน้อยที่สุด** จัดตำแหน่งของตัวเองและผู้ที่อยู่รอบข้างให้ห่างจากรอบขา

องอาจที่กำลงหมน อุปกรณ์ป้องกันจะช่วยป้องกันผู้ใช้งานจากชิ้นส่วนของวงเลี้ยวที่แตกหักและการสัมผัสกับวงเลี้ยวโดยไม่ตั้งใจ

- b) **ใช้เฉพาะหินเจียรเสริมความแข็งแรงหรือที่ห่างจากเพชรสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าของคุณ** การสามารถติดตั้งอุปกรณ์เสริมบนเครื่องมือของคุณของคุณได้ ไม่ได้เป็นการรับประกันว่าเครื่องมือจะทำงานได้อย่างปลอดภัย
- c) **ความเร็วที่กดของอุปกรณ์เสริม อย่างน้อยที่สุดจะต้องเท่ากับความเร็วสูงสุดที่มีตัวเลขกำกับอยู่บนเครื่องมือไฟฟ้า** อุปกรณ์เสริมที่ทำงานเร็วเกินความเร็วที่กด อาจแตกหักและกระเด็นได้
- d) **จะต้อง ใช้งาน สลับกับรูปแบบการ ใช้งาน ที่ผู้ผลิต แนะนำ** เท่านั้น ตัวอย่างเช่น **อย่ากดตัวด้านข้างของหินเจียร** หินเจียรแบบมีการขัดด้วย มีไว้ใช้ในการขัดพื้นผิวบริเวณเส้นรอบวง หากงานเหล่านี้ได้รับแรงจากด้านข้าง อาจทำให้เกิดหักได้
- e) **ใช้หน้าแปลนหินเจียรที่ไม่เสียหายซึ่งมีมิติที่เหมาะสมสำหรับหินเจียรที่คุณเลือกเสมอ** หน้าแปลนลวดที่เหมาะสม จะช่วยหนุนวงเลี้ยวและลดโอกาสที่ลวดจะแตกหักได้
- f) **ห้ามใช้หินเจียรเสริมความแข็งแรงที่สึกหรอมาจากเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาดใหญ่กว่า** หินเจียรที่ออกแบบมาสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาดใหญ่มากกว่า ไม่เหมาะสำหรับความเร็วที่สูงกว่าของเครื่องมือขนาดเล็กกว่า และอาจทำให้เกิดการกระจายได้
- g) **เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของและความหนาของอุปกรณ์เสริม ต้องอยู่ภายในพิกัดที่เครื่องมือไฟฟ้าของคุณรองรับได้** การใช้อุปกรณ์เสริมผิดขนาด ส่งผลให้ไม่สามารถป้องกันหรือควบคุมอันตรายได้
- h) **ขนาดรูของหินเจียรและหน้าแปลนจะต้องพอดีกับแกนหมุนของเครื่องมือไฟฟ้า** หินเจียรและหน้าแปลนที่มีขนาดรูไม่พอดีกับอุปกรณ์ยึดของเครื่องมือ ไฟฟ้าจะทำให้เกิดการเสียดสีและการสั่นสะเทือนมากเกินไป และอาจทำให้สูญเสียการควบคุมได้
- i) **อย่าใช้หินเจียรที่เสียหาย ก่อน ใช้งานแต่ละครั้ง ให้ตรวจเช็คหินเจียรเพื่อมองหารอยแยกและรอยแตก หากเครื่องมือไฟฟ้าหรือหินเจียรแตก ให้ตรวจสอบความเสียหายหรือติดตั้งหินเจียรที่ไม่ได้รับความเสียหาย** หลังจากตรวจสอบและติดตั้งหินเจียรแล้ว ให้จัดตำแหน่งตัวคุณเองและครอบข้างให้อยู่ห่างจากระนาบของหินเจียรที่กำลงหมนและ ใช้งานเครื่องมือ ไฟฟ้าที่ความเร็วสูงสุดโดยไม่มีความเร็วในการไหลเป็นเวลาหนึ่งนาที โดยปกติหินเจียรที่ชำรุดจะแตกออกเป็นชิ้นๆ ในช่วงการทดสอบ
- j) **สวม อุปกรณ์ ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล** ซึ่งอยู่ใกล้ขณะการปฏิบัติงาน ให้เลือกใช้หน้ากากป้องกันที่ป้องกันตา หรือแว่นนิรภัย ตามความเหมาะสม ให้สวมหมวกกันน็อค อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ถุงมือ และผ้ากันเปื้อนสำหรับช่าง ซึ่งสามารถป้องกันการกลอกเลี้ยว น้อยๆ หรือเศษชิ้นงานที่กระเด็นได้ ที่ป้องกันตาจะต้องสามารถป้องกันเศษชิ้นงานที่กระเด็นออกมาจากการทำงานในรูปแบบต่างๆ ได้ หน้ากากกันฝุ่นหรืออุปกรณ์ช่วยหายใจ ต้องสามารถกรองอนุภาคต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานของคุณได้ การได้ยินเสียงที่ดังเกินไปติดต่อกันเป็นเวลานาน อาจทำให้เกิดอาการสูญเสียการได้ยิน
- k) **กับบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง ให้อยู่ในระยะห่างที่ปลอดภัยจากพื้นที่ทำงาน** ทุกคนที่เข้ามาในบริเวณพื้นที่ทำงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชิ้นส่วนของชิ้นงานหรือหินเจียรที่แตกออกอาจหลุดลอยไปและทำให้เกิดการบาดเจ็บแก่พื้นที่ปฏิบัติงานได้
- l) **ถือเครื่องมือกลตรงพื้นผิวที่ให้อุปกรณ์มีการหมุนวนเท่านั้น** เมื่อปฏิบัติงานในสภาพที่อุปกรณ์เสริมสำหรับการ์ดอาจสัมผัสกับการเดินไฟที่ห้อยลงมา ซึ่งหากสายไฟดังกล่าว "มีกระแสไฟฟ้าเดินอยู่" จะทำให้ส่วนของโลหะของเครื่องมือนี้ "มีกระแสไฟฟ้า" และอาจทำให้ผู้ใช้เครื่องมือถูกไฟดูดได้
- m) **ห้ามวางเครื่องมือไฟฟ้าลงจนกว่าอุปกรณ์เสริมจะหยุดสนิท** หินเจียรอาจจะติดกับพื้นผิวและทำให้คุณไม่สามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้
- n) **ห้าม ใช้งาน เครื่องมือไฟฟ้าขณะถืออยู่ที่ด้านข้างของตัวคุณ** การสัมผัสกับอุปกรณ์เสริมส่วนหมุน โดยไม่ได้ตั้งใจ อาจดึงเสื้อคุณเข้าไปใน สวมใส่ให้อุปกรณ์เสริมพุ่งเข้าหาตัวของคุณ
- o) **ห้ามนำ สะอาด ช่องระบายอากาศของเครื่องมือ ไฟฟ้า** ปืนประจำ ใบพัดของมอเตอร์จะดูดฝุ่นเข้าไปภายในตัวเครื่อง

และหากมีผงโลหะอยู่มากจนเกินไป อาจทำให้เกิดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับระเบิดไฟฟ้าได้

- p) **ห้าม ใช้งาน เครื่องมือไฟฟ้าใกล้กับวัตถุที่ติดไฟได้** ประกายไฟอาจทำให้วัตถุเหล่านี้ติดไฟ

คำเตือนเกี่ยวกับแรงกับและเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

แรงกับเป็นปฏิกิริยานับพลังต่อหินเจียรที่กำลงหมนที่ถูกจัดหรือขัดขวาง การจัดหรือขัดขวางจะทำให้เกิดการหยุดอย่างกะทันหันของหินเจียรที่กำลงหมน ซึ่งจะทำให้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมได้ต้องถูกบังคับให้เข้าไปในทิศทางที่ตรงกันข้ามกับการหมุนของหินเจียรที่จุดเกิดเหตุการณ์ขึ้น

เช่น หากวงล้อขัดสีพื้นกับชิ้นงานหรือถูกชิ้นงานหนีบไว้ขอบของวงล้อที่อยู่จุดหนีบ อาจพุ่งเข้าไปในพื้นผิวของวัตถุ ส่งผลให้วงล้อกุดหรือกระเด็นออกมา วงล้ออาจพุ่งเข้าไปหรือออกจากตัวของผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งขึ้นอยู่กับทิศทางการเคลื่อนที่ของวงล้อ ณ จุดหนีบ วงล้อขัดสีอาจชำรุดได้ในกรณีเหล่านี้

การติดสลับเป็นผลมาจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ที่ไม่ถูกต้องและ/หรือขั้นตอนหรือเงื่อนไขการใช้งานที่ไม่ถูกต้อง ซึ่งสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยอ่านข้อควรระวังที่ถูกต้อง ดังต่อไปนี้

- a) **จับเครื่องมือไฟฟ้าให้มั่นคง และปฏิบัติงานในท่าที่ลำตัวและแขนของคุณพร้อมรับแรงกับ ใช้ตามต่อเสมอ หากมี เพื่อให้สามารถควบคุมแรงกับหรือปฏิบัติการอย่างแรงบิตขณะเริ่มทำงานได้อย่างเต็มที่** ผู้ปฏิบัติงานจะสามารถควบคุมปฏิกิริยาของแรงบิตหรือแรงกับได้ หากดำเนินการอย่างระมัดระวัง
- b) **อย่าเอามือไปใกล้กับอุปกรณ์เสริมส่วนหมุน** อุปกรณ์เสริมอาจเกิดแรงกับและพุ่งใส่มือคุณ
- c) **ห้าม ใช้งาน เครื่องมือไฟฟ้าโดยที่ร่างกายของคุณอยู่ในแนวเดียวกันกับหินเจียรที่กำลงหมน** แรงกับจะทำให้เครื่องมือพุ่งไปในทิศทางที่ตรงกันข้ามกับจุดที่เกิดปัญหา
- d) **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ ขณะทำงานกับส่วนหมุน ขอบที่แหลมคม ฯลฯ ระวังอย่าให้อุปกรณ์เสริมถูกตัดหรือพันกับวัตถุอื่นๆ** มุม ขอบที่แหลมคม หรือการตัด มีแนวโน้มที่จะทำให้อุปกรณ์เสริมเสียด และอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุมหรือเกิดแรงกับได้
- e) **อย่าติดโซ่ล้อย ใบมีดและส้อมไม้ หินเจียรที่ห่างจากเศษเพชรที่มีช่องว่างส่วนต่อพ่วงมากกว่า 10 มม. หรือใบเลื่อยแบบฟันใบมีดลักษณะดังกล่าว** จะทำให้เกิดแรงกับและการสูญเสียการควบคุมบ่อยๆ
- f) **ห้าม ทำ ให้ หิน เจียร ติด ชัด หรือ ใช้ แรง กด มาก ใ ห้ม พยายาม ตัด ลึก เกินไป** การใช้แรงกับสูงมากเกินไป จะเป็นการเพิ่ม โหลดและ มีแนวโน้มสูงที่ตำแหน่งเจียรจะบิดหรือติด ส่งผลให้เกิดแรงกับหรือทำให้วงล้อแตกหักได้
- g) **เมื่อวงล้อติด หรือการเจียรหยุดชะงักไม่ว่าด้วยเหตุผลใด ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และถือสายไว้จนกว่าวงล้อจะหยุดสนิท ห้ามดึงหินเจียรที่กำลงหมนออกในขณะที่ตัด มิฉะนั้นอาจเกิดแรงกับได้** ตรวจสอบและดำเนินการแก้ไข เพื่อกำจัดสาเหตุที่ทำให้วงล้อติด
- h) **ห้ามเริ่มการตัดใหม่ในชิ้นงาน ให้ใบตัดหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ และเริ่มตัดอีกครั้งอย่างระมัดระวัง** ใบตัดอาจพันกัน ปั่น หรือมีแรงสะท้อนกลับหลังจากเครื่องมือกลได้เริ่มการตัดใหม่
- i) **การใช้แผนหมุนขยเมื่อทำงานกับชิ้นงานที่ขนาดใหญ่ จะสามารถช่วยลดความเสียหายที่งานจะเกิดการหนีบและเกิดแรงกับได้** ชิ้นงานขนาดใหญ่มีเสียงเนื่องจากน้ำหนักของตัวชิ้นงานเอง ต้องมีการวางแผนหมุนไว้ใต้ชิ้นงาน ใกล้กับแนวการเจียร และใกล้กับขอบของชิ้นงานที่อยู่บริเวณงานที่ส่งด้าน
- j) **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษขณะ "เจาะช่อง" มั่นหรือบริเวณอื่นๆ ที่ไม่รู้ว่าด้านหลังมีอะไรอยู่** จานที่ยื่นเข้าไปอาจติดถูกท่อก๊าซหรือหน้า สายไฟ หรือวัตถุอื่นๆ ที่อาจทำให้เกิดแรงกับได้

คำแนะนำเพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยและการใช้งาน

เริ่มทำการตัดเบาๆ โดยต้นแฉกตัดผ่านชิ้นงาน อย่าให้แผ่นตัดกระแทกหรือชนขณะสตาร์ทหรือในระหว่างการตัด ผลผลิตกีดกันที่ออกจากคุณเสมอ

ในขณะที่ตัด ให้ยึดแน่น อย่าบังคับให้เครื่องตัดผ่านชิ้นงาน การบังคับเครื่องตัดอาจทำให้เกิดแรงสั่น หมั่นทำความสะอาดฝุ่นในช่องระบายอากาศและบนฝาครอบ

เมื่อเสร็จสิ้นการตัด ควรปล่อยให้แผ่นตัดที่กำลังหมุนหยุดสนิท อย่านำเครื่องตัดออกจากการตัดในขณะที่แผ่นตัดกำลังหมุน

หากทำการตัดบางส่วน ให้เริ่มทำการตัดใหม่ หรือแก้ไขทิศทางการตัด เพื่อให้แผ่นตัดหยุดหมุนสนิท หากต้องการกลับมาตัดต่อไปหลังจากที่หยุด ให้จัดตั้งกลางแผ่นตัดให้ตรงรอยตัด (ช่องตัด) ชยับแผ่นตัดออกให้ห่างจากขอบตัดสองสามนิ้ว จากนั้นกดโกสตัดรี และทำการตัดอีกครั้งอย่างช้าๆ

หากเครื่องตัดติดขัด ให้จับให้มั่นคงแล้วปล่อยโกทั้นที่แก้ไขปัญหาก่อนทำการตัดต่อไป

ปิดผลิตภัณฑ์ทันทีหากแผ่นตัดติดขัด อยาสตาร์ผลิตภัณฑ์อีกครั้งในขณะที่แผ่นตัดติดขัด เนื่องจากอาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือนที่อันตรายและปฏิกิริยาสูง ค้นหาสาเหตุที่แผ่นตัดหยุดทำงานและทำการแก้ไขโดยปฏิบัติตามคำแนะนำในเรื่องความปลอดภัย

สาเหตุที่เป็นไปได้ได้แก่:

- ชิ้นงานที่เจาะเอียง
- เจาะทะลุผ่านวัสดุนั้นไปแล้ว
- เครื่องมือเจาะรับภาระมากเกินไป

ห้ามยื่นสิ่งใดเข้าไปในเครื่องขณะที่เครื่องทำงานอยู่

เมื่อตัด โลหะจะเกิดประกายไฟกระเด็นออกมา ระเบิดระงับอย่าให้มีผู้ใดได้รับอันตราย เนื่องจากอันตรายจากประกายไฟ สิ่งต้องไม่วางวัตถุไวไฟใดๆ ไว้ในบริเวณใกล้เคียง (พื้นที่ระเบิดระงับประกายไฟ) อยาใช้เครื่องตัดฝุ่น

หลีกเลี่ยงสะเก็ดไฟและฝุ่นทรายที่อาจสัมผัสกับร่างกายของคุณ

ห้ามเข้าไปในพื้นที่อันตรายของเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่

ห้ามเปิดชุดวัสดุและสะเก็ดที่ถูกเจาะออกจากเครื่อง ในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่

ปิดเครื่องทันทีที่เกิดแรงสั่นสะเทือนมากเกินไป หรือเกิดเหตุขัดข้องอื่นๆ ขึ้น ตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อหาสาเหตุ

อย่าปล่อยให้ชิ้นส่วนโลหะเข้าไปที่ช่องอากาศ - อันตรายจากไฟฟ้าสลดวง!

คำเตือน! ระงับอันตรายจากการเผาไหม้ ล้อและชิ้นงานจะเกิดความร้อนในระหว่างใช้งาน สวมถุงมือในขณะที่เปลี่ยนจานหรือตะกั่วตัวชิ้นงาน ให้มีอยู่ห่างจากบริเวณการขัดพื้นผิวตลอดเวลา

ห้ามทิ้งแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วกับขยะครัวเรือนหรือ โดยการเผาทำลาย ผู้แทนจำหน่ายของ MILWAUKEE มีข้อเสนอในการกู้คืนแบตเตอรี่เก่าเพื่อปกป้องสภาพแวดล้อมของเรา

ไม่เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้รวมกับวัตถุอื่นที่เป็นโลหะ (เสี่ยงต่อการสลดวง)

ชาร์จชุดแบตเตอรี่ System MXF ด้วยตัวชาร์จสำหรับ System MXF เท่านั้น อย่าใช้แบตเตอรี่จากระบบอื่น ๆ

ห้ามเปิดหลายแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จและเก็บไว้ในห้องที่แห้งเท่านั้น เก็บกับอันแบตเตอรี่และอุปกรณ์ชาร์จในที่แห้งตลอดเวลา

กรดแบตเตอรี่อาจรั่วซึมจากแบตเตอรี่ที่เสียหายภายใต้อุณหภูมิสูงหรือการใช้งานที่หนักมากเกินไป หากสัมผัสกับกรดแบตเตอรี่ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำสบู่ หากกรดแบตเตอรี่เข้าตา

ล้างตาให้ทั่วด้วยน้ำอย่างน้อย 10 นาทีและไปพบแพทย์ทันที

คำเตือนเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัยของแบตเตอรี่

คำเตือน! วิถีลดความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ การบาดเจ็บส่วนบุคคล และความเสี่ยงต่อผลิตภัณฑ์ จากการสลดวงจริง อย่างจุ่มเครื่องมือกับแบตเตอรี่ หรือเครื่องชาร์จไฟลงในช่องเหลวหรือปล่อยให้ของเหลวซึมเข้าสู่ภายใน ของเหลวที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือนำไปไฟฟ้าอาจก่อให้เกิดการสลดวงจริงได้ เช่น น้ำทะเล สารเคมีทางอุตสาหกรรมบางชนิด และผลิตภัณฑ์ฟอกสีหรือมีส่วนผสมการฟอกสี เป็นต้น



คำเตือน! อุปกรณ์นี้มีแบตเตอรี่เซลล์ลิเทียมชนิดชนิดกรด/เบส หากกลิ่นหรือมีแบตเตอรี่ใหม่หรือแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดอาการสับสนภายใน และทำให้เสียชีวิตได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมงเป็นอย่างน้อย ปิดฝาครอบแบตเตอรี่เอาไว้ตลอดเวลา หากฝาครอบแบตเตอรี่ปิดไม่สนิท ให้

หยุดใช้อุปกรณ์ ถอดแบตเตอรี่ออก และเก็บให้ห่างจากเด็ก หากคุณเชื่อว่าผู้กลืนกินแบตเตอรี่หรือมีแบตเตอรี่เข้าสู่ร่างกาย ให้รีบพบแพทย์โดยด่วน

สภาพการใช้งานที่กำหนด

เครื่องตัดมีวัตถุประสงค์ในการตัด โลหะ หิน และวัสดุเซรามิก

กรุณาดูคำแนะนำที่จัดทำโดยผู้ผลิตอุปกรณ์เสริม

ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์เพื่อวัตถุประสงค์อื่นนอกเหนือจากที่ระบุ

การเลือกแผ่นตัด

พื้นผิวการตัด	ประเภทแผ่นตัด
วัสดุที่ไม่ใช่โลหะ	แผ่นตัดเพชรซิลิโคนคาร์ไบด์
วัสดุโลหะ	แผ่นตัดเพชรออลูมิเนียมออกไซด์
วัสดุก่อสร้าง	ใบตัดเพชรพร้อมหน้าปราหรือแผ่นตัดเพชรซิลิโคนคาร์ไบด์

การต่อหน้า

ผลิตภัณฑ์นี้มีการเชื่อมต่อนำมาเพื่อการหล่อเย็นหัวเจาะและลดการก่อตัวของฝุ่น ควรมีการต่อหน้าเมื่อใช้กับงานตัดคอนกรีตทุกประเภท เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ทิ้งแผ่นตัดเบี่ยงนำก่อนที่จะเริ่มใช้งาน

แบตเตอรี่

ควรรชาร์จไฟใหม่ก่อนใช้งานหากไม่ได้ใช้ชุดแบตเตอรี่เป็นเวลานาน ประสิทธิภาพของชุดแบตเตอรี่จะลดลงหากอุณหภูมิสูงกว่า 50°C (122°F) หลีกเลี่ยงไม่ให้ถูกแสงแดดหรือความร้อนเป็นเวลานาน (เสี่ยงต่อความร้อนเกิน)

ต้องหมั่นดูแลความสะอาดหน้าสัมผัสตัวชาร์จกับชุดแบตเตอรี่ เพื่อยืดอายุการใช้งาน ควรรชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มหลังการใช้งาน เพื่อยืดอายุแบตเตอรี่ให้มากที่สุด ให้ถอดชุดแบตเตอรี่ออกจากตัวชาร์จเมื่อชาร์จไฟเต็ม

สำหรับชุดแบตเตอรี่ที่ต้องการเก็บไว้นานกว่า 30 วัน:

- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 27°C และหลีกเลี่ยงความร้อนขึ้น
- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ที่ประจุ 30% - 50%
- ให้ชาร์จแบตเตอรี่ตามปกติทุกหกเดือนที่เก็บ

การป้องกันชุดแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน

ก่อนแบตเตอรี่มีตัวป้องกันจากการใช้งานมากเกินไปเพื่อช่วยปกป้องจากการใช้งานมากเกินไปและช่วยให้นั่นใจว่าเครื่องจะมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน ภายใต้ความเครียดที่รุนแรง อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้แบตเตอรี่จะปิดการทำงานของผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติ หากต้องการรีเซ็ต ให้ปิดเครื่องแล้วเปิดใหม่อีกครั้ง หากผลิตภัณฑ์สลดวงไม่ตัด ให้ชาร์จก้อนแบตเตอรี่ใหม่

การเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ลิเทียม

แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนอยู่ภายใต้ข้อกำหนดตามกฎหมายของสินค้าอันตราย

การเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนจะต้องดำเนินการตามข้อกำหนดและกฎระเบียบทั้งในระดับท้องถิ่น ประเทศ และระหว่างประเทศ

- สามารถขนส่งแบตเตอรี่ทางถนนได้โดยไม่ต้องมีข้อกำหนดเพิ่มเติม
- การขนส่งแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนเชิงพาณิชย์โดยนิติบุคคลอื่นต้องดำเนินการภายใต้กฎระเบียบว่าด้วยสินค้าที่มีอันตราย การเตรียมการขนส่งและการขนส่งต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเท่านั้น และในระหว่างดำเนินการต้องมีผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องคอยกำกับดูแล

เมื่อขนย้ายแบตเตอรี่:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขั้วต่อแบตเตอรี่ได้รับการปกป้องและหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตย์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก่อนแบตเตอรี่ได้รับการปกป้องอย่างแน่นหนาอยู่ในบรรจุภัณฑ์
- ห้ามเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ที่แตกหรือรั่ว

โปรดสอบถามบริษัทขนส่งหากท่านต้องการคำแนะนำเพิ่มเติม

การบำรุงรักษา

ต้องให้ช่องระบายอากาศเปิดโล่งอยู่ตลอดเวลา

ให้ใช้อุปกรณ์เสริมและชิ้นส่วนอะไหล่ของ MILWAUKEE เท่านั้น หากจำเป็นต้องเปลี่ยนส่วนประกอบที่ไม่ได้อธิบายไว้ โปรดติดต่อศูนย์บริการของ MILWAUKEE (ดูที่รายการการรับประกัน/ที่อยู่ของศูนย์บริการของเรา)

ท่านสามารถส่งภาพกระจายชิ้นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ได้ หากต้องการโปรดระบุประเภทผลิตภัณฑ์ที่พิมพ์รวมถึงหมายเลขอนุกรมบนฉลาก และส่งชื่อตรงอสังที่ตัวแทนบริการภายในท้องถิ่นของคุณ

หมายเหตุ

เครื่องโพรคัมมาคมและอุปกรณ์นี้มีความสอดคล้องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดทางเทคนิคของ กสทช.

เครื่องหมาย



ระวัง! ค่าเตือน! อันตราย!



ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มการทำงานใด ๆ กับผลิตภัณฑ์



โปรดอ่านคำแนะนำอย่างระมัดระวังก่อนเริ่มใช้เครื่องมือ



สวมแว่นตานิรภัยทุกครั้งที่ใช้ผลิตภัณฑ์นี้



โปรดสวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน



ให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นที่เหมาะสม



สวมถุงมือ



อย่าสูบบุหรี่



ใช้สำหรับงานตัดเท่านั้น



ห้ามกลิ้งกินเซลแบตเตอรี่แบบเหรียญ



อย่าทำงานบนบันได ยืนให้มั่นคง



อุปกรณ์เสริม - ไม่รวมอยู่ในผลิตภัณฑ์มาตรฐาน มีให้เป็นอุปกรณ์เสริม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้า แบตเตอรี่ แบตเตอรี่ชนิดชาร์จซ้ำได้ร่วมกับขยะในครัวเรือน

ต้องทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าและแบตเตอรี่ที่หมดอายุการใช้งานแยกต่างหากและนำไปยังสถานที่รีไซเคิลที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบกับผู้มีอำนาจในท้องถิ่นของคุณหรือร้านค้าปลีกสำหรับคำแนะนำในการรีไซเคิลและจุดเก็บรวบรวม

ทิศทางกำหนด



ก


ความเร็วพิกัด

V

โวลต์



กระแสตรง

Kecepatan terukur	5370 min ⁻¹
 D=Diameter maks cakram pemotong	350 mm
d=diameter lubang cakram pemotongan	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
b=Tebal min. / maks. cakram gerinda.	1 mm / 5 mm
Jenis roda: cakram pemotongan abrasif yang diperkuat atau cakram pemotongan berlian	
Kedalaman pemotongan (maksimum)	125 mm
Saluran masuk pasokan air (maksimum)	6 bar (90 psi)
Bobot sesuai dengan Prosedur EPTA 01/2014 (MXFXC406)	16,7 kg
Pita frekuensi Bluetooth	2402 – 2480 MHz
Versi Bluetooth	Mode sinyal 4,0BT
Suhu pengoperasian sekitar yang direkomendasikan	-18 °C – +50 °C
Paket baterai yang direkomendasikan	MXFXC406
Juga kompatibel dengan	MXFCP203
Pengisi daya yang direkomendasikan	MXFC

Informasi kebisingan

Nilai terukur yang ditentukan sesuai EN 60745, EN 61029.

Tingkat tekanan suara tertimbang A	105,5 dB (A)
K Ketidakpastian	3 dB (A)
Tingkat daya suara tertimbang A	116,5 dB (A)
K Ketidakpastian	3 dB (A)

Pakailah pelindung telinga!

Informasi vibrasi

Nilai total vibrasi (jumlah vektor triaksial) ditentukan sesuai dengan EN 62841.

Nilai $a_{h,sg}$ emisi getaran	3,43 m/s ²
K Ketidakpastian	1,5 m/s ²

PERINGATAN!

Tingkat emisi getaran dan kebisingan yang disebutkan dalam lembar informasi ini telah diukur sesuai dengan tes standar yang ditentukan dalam EN 60745, EN 61029 dan dapat digunakan untuk membandingkan satu alat dengan alat yang lain. Dapat digunakan untuk penilaian pendahuluan terhadap paparan.

Tingkat emisi getaran dan kebisingan yang dinyatakan mewakili aplikasi utama alat ini. Namun jika alat ini digunakan untuk aplikasi yang berbeda, dengan aksesoris yang berbeda atau tidak dirawat dengan baik, getaran dan emisi kebisingan yang timbul mungkin berbeda. Hal ini dapat meningkatkan tingkat paparan secara signifikan selama periode kerja total.

Perkiraan tingkat paparan getaran dan kebisingan juga harus memperhitungkan saat-saat ketika alat dimatikan atau dinyalakan tetapi tidak benar-benar melakukan pekerjaan. Hal ini dapat menurunkan tingkat paparan secara signifikan selama periode kerja total.

Identifikasi langkah-langkah keselamatan tambahan untuk melindungi operator dari efek getaran, seperti merawat produk dan aksesorisnya, menjaga tangan tetap hangat, dan mengatur pola kerja.

⚠ PERINGATAN! Baca semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi yang disertakan bersama produk. Tidak dipatuhi semua petunjuk di bawah ini, dapat berakibat sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera parah.

Simpan semua peringatan dan petunjuk sebagai referensi sewaktu-waktu.

⚠ PERINGATAN KESELAMATAN MESIN CUT-OFF (POTONG)

- a) Pelindung yang disediakan beserta produk harus dipasang dengan aman dan diposisikan untuk keselamatan maksimal, sehingga meminimalkan lebar roda yang terekspos ke arah operator. Posisikan diri Anda dan pengamat jauh dari bidang roda yang berputar. Pelindung membantu melindungi operator dari pecahan roda yang pecah dan kontak tanpa sengaja dengan roda.
- b) Hanya gunakan roda yang diperkuat atau roda potong berlian untuk perangkat listrik Anda. Hanya karena aksesoris dapat dipasang ke alat listrik Anda, tidak dapat menjamin pengoperasian yang aman.
- c) Kecepatan terukur aksesoris tersebut setidaknya harus sama dengan kecepatan maksimum yang ditandai di alat listrik ini. Aksesoris yang bekerja lebih cepat dari kecepatan terukurnya dapat rusak dan terlepas.
- d) Roda harus digunakan hanya untuk penggunaan yang disarankan. Misalnya, jangan menggerinda dengan sisi roda potong. Roda pemotong abrasif dimaksudkan untuk penggerindaan tepi, tekanan sisi yang diberikan ke roda ini dapat menyebabkan roda pecah.
- e) Selalu gunakan flensa roda yang tidak rusak dan berukuran tepat untuk roda yang Anda pilih. Flensa roda yang tepat akan menyokong roda tersebut sehingga mengurangi kemungkinan kerusakan roda.
- f) Jangan menggunakan roda usang yang diperkuat dari alat listrik yang lebih besar. Roda yang dimaksudkan untuk alat listrik yang lebih besar tidak sesuai untuk putaran yang lebih cepat dari alat yang lebih kecil dan dapat meledak.
- g) Diameter luar dan ketebalan aksesoris Anda harus berada dalam tingkat kapasitas alat listrik Anda. Aksesoris yang diukur dengan tidak benar tidak dapat dijaga dan dikendalikan dengan cukup.
- h) Ukuran arbor roda dan flensa harus benar-benar pas dengan spindel alat listrik. Roda dan flensa dengan lubang arbor yang tidak pas dengan bantalan perangkat alat listrik akan kehilangan keseimbangan, bergetar secara berlebihan dan dapat menyebabkan kehilangan kendali.
- i) Jangan gunakan roda yang rusak. Setiap kali akan digunakan, periksa roda akan adanya pecahan dan keretakan. Jika perkakas listrik atau roda terjatuh, periksa akan adanya kerusakan atau pasang roda yang tidak rusak. Setelah memeriksa dan memasang roda, posisikan diri Anda dan pengamat jauh dari bidang roda yang berputar dan jalankan alat listrik pada kecepatan maksimum tanpa beban selama satu menit. Roda yang rusak biasanya akan pecah selama waktu pengujian ini.
- j) Gunakan perlengkapan pelindung pribadi. Bergantung pada penggunaan, gunakan pelindung wajah atau kacamata keselamatan. Sewajarnya, gunakan masker debu, pelindung pendengaran, sarung tangan, dan celemek bengkel yang dapat menghentikan fragmen abrasif kecil atau benda kerja. Pelindung mata harus dapat menghentikan serpihan yang beterbangan yang dihasilkan oleh berbagai operasi. Masker debu atau respirator harus dapat menyaring partikel yang dihasilkan oleh operasi Anda. Terpapar pada kebisingan dengan intensitas tinggi dalam waktu yang lama dapat menyebabkan kehilangan pendengaran.
- k) Jagalah jarak aman bagi orang sekitar dari area kerja. Siapa

pun yang memasuki area kerja harus menggunakan perlengkapan pelindung pribadi. Pecahan benda kerja atau roda yang patah dapat beterbangan dan menyebabkan cedera di luar area kerja langsung.

- l) Peganglah alat listrik hanya pada bagian penjepit berinsulasi ketika melakukan pekerjaan di mana aksesoris pemotongan dapat bersinggungan dengan kabel tersembunyi. Aksesoris potong yang bersentuhan dengan kabel "live" mungkin membuat komponen logam alat listrik terekspos menjadi "live" dan dapat menimbulkan sengatan listrik bagi operator.
- m) Jangan sekali-kali meletakkan perkakas listrik sebelum aksesoris benar-benar berhenti. Roda yang berputar dapat meraih permukaan dan menarik alat listrik keluar dari kendali Anda.
- n) Jangan menjalankan alat listrik ini selama Anda membawanya di samping Anda. Kontak yang tidak disengaja dengan aksesoris yang berputar ini dapat merobek pakaian Anda, yang menarik aksesoris ini ke badan Anda.
- o) Bersihkan ventilasi udara alat listrik ini secara teratur. Kipas motor akan menarik debu di dalam kerangka mesin dan akumulasi berlebihan bubuk metal yang dapat menyebabkan bahaya elektrik.
- p) Jangan operasikan alat listrik ini di dekat material yang mudah terbakar. Percikan api dapat membakar material tersebut.

Kickback dan peringatan terkait

Sentak adalah reaksi tiba-tiba terhadap roda berputar yang terjepit atau tersangkut. Kondisi terjepit atau tersangkut ini menyebabkan terhentinya roda berputar dengan cepat yang pada gilirannya menyebabkan alat listrik tersebut tanpa terkendali terdorong ke arah yang berlawanan dengan rotasi roda pada titik pengikatan.

Misalnya, jika roda ampelas tersangkut atau terjepit karena benda kerja, tepi roda yang masuk ke dalam titik yang terjepit dapat menggali ke dalam permukaan material yang menyebabkan roda keluar atau terlepas. Roda dapat terlempar ke arah atau menjauh dari operator, tergantung arah pergerakan roda pada saat terjepit. Roda ampelas juga dapat rusak di bawah kondisi tersebut.

Kickback merupakan akibat dari penyalahgunaan alat listrik dan/atau prosedur atau kondisi pengoperasian yang salah dan dapat dihindari dengan mengambil tindakan pencegahan seperti di bawah ini.

- a) Pertahankan cengkraman kuat pada alat listrik ini dan posisikan badan dan lengan Anda untuk memungkinkan Anda menahan kekuatan kickback. Selalu gunakan gagang tambahan, jika tersedia, untuk kendali maksimum terhadap kickback atau reaksi torsi selama start-up. Operator dapat mengendalikannya dengan reaksi torsi atau kekuatan kickback, jika tindakan pencegahan yang tepat diambil.
- b) Jangan pernah menempatkan tangan Anda di dekat aksesoris berputar. Aksesoris dapat menyebabkan kickback pada tangan Anda.
- c) Jangan posisikan badan Anda sejajar dengan roda yang berputar. Kickback akan mendorong alat ini berlawanan arah terhadap pergerakan roda pada saat tersangkut.
- d) Perhatikan perhatian khusus ketika mengerjakan sudut, tepi yang tajam, dll. Hindarkan aksesoris dari memantul dan tersangkut. Sudut, tepi yang tajam, atau pantulan cenderung membuat aksesoris berputar tersangkut dan

menyebabkan kehilangan kendali atau kickback.

- e) **Jangan pasang rantai gergaji, bilah ukir kayu, roda berlian tersegmentasi dengan celah tepi lebih dari 10 mm, atau bilah gergaji bergigi.** Pisau semacam itu dapat menyebabkan kickback yang sering dan kehilangan kendali.
- f) **Jangan menjejalkan atau memberikan tekanan berlebih pada roda. Jangan berusaha untuk membuat pemotongan dengan kedalaman berlebih.** Menekan roda secara berlebihan akan meningkatkan beban dan kerentanan terhadap puntiran dan kelekatan roda dalam pemotongan dan kemungkinan sentakan atau kerusakan roda.
- g) **Ketika roda terikat atau ketika berhenti melakukan pemotongan untuk alasan apa pun, matikan alat listrik dan tahan alat tanpa bergerak hingga roda berhenti sempurna. Jangan pernah mencoba untuk melepaskan roda dari potongan ketika roda masih bergerak, jika tidak, sentakan dapat terjadi.** Selidiki dan ambil tindakan perbaikan untuk mengurangi penyebab roda terikat.
- h) **Jangan memulai kembali pekerjaan pemotongan pada benda kerja. Biarkan roda mencapai kecepatan penuh dan masuki kembali sisi pemotongan dengan hati-hati.** Roda dapat terikat, bergerak ke atas atau tersentak jika alat listrik dihidupkan kembali di dalam benda kerja.
- i) **Beri tumpuan pada panel atau benda kerja berukuran lebar untuk meminimalkan risiko roda terjepit dan tersentak.** Benda kerja besar cenderung melengkung karena beratnya. Tumpuan harus diletakkan di bawah benda kerja di dekat garis pemotongan dan tepi benda kerja pada kedua sisi roda.
- j) **Lebih berhati-hatilah saat melakukan "potongan saku" ke dalam dinding atau area teraling lainnya.** Roda yang menonjol dapat memotong pipa gas atau pipa air, pengkabelan listrik, atau benda yang dapat menyebabkan sentakan.

PETUNJUK KESELAMATAN DAN KERJA TAMBAHAN

Selalu mulai pemotongan dengan mendorong roda melalui benda kerja secara perlahan. Jangan membenturkan atau menabrakkan roda saat memulai atau selama pemotongan. Selalu gerakkan produk menjauh dari Anda.

Selama memotong, jaga cengkraman tetap kuat. Jangan memaksa mesin potong (cut-off) melalui benda kerja. Memaksa mesin potong (cut-off) dapat menyebabkan sentakan. Bersihkan debu dari ventilasi udara dan pelindung secara teratur.

Saat pemotongan selesai, selalu biarkan roda berhenti sepenuhnya. Jangan pernah mengeluarkan mesin cut-off dari potongan benda kerja saat roda bergerak.

Saat melakukan pemotongan parsial, memulai kembali pemotongan, atau mengoreksi arah pemotongan, biarkan roda berhenti total terlebih dahulu. Untuk melanjutkan pemotongan, posisikan roda di garitan (slot pemotongan), mundurkan roda beberapa senti dari tepi pemotongan, tarik pelatuk, dan masuk kembali ke dalam pemotongan dengan perlahan.

Jika mesin potong (cut-off) mogok, jaga genggamannya tetap kuat dan lepaskan pelatuknya segera. Perbaiki masalah sebelum melanjutkan.

Segera matikan produk jika cakram pemotongan terhenti. Jangan nyalakan kembali produk saat cakram pemotongan terhenti, karena dapat memicu pentalan mendadak dengan kekuatan reaktif yang tinggi. Ketahui penyebab cakram pemotongan terhenti dan perbaiki, dengan memperhatikan

instruksi keselamatan.

Kemungkinan penyebabnya adalah:

- bahan kerja yang akan dikerjakan posisinya miring
- Alat tersangkut di bahan yang akan dikerjakan
- Alat listrik kelebihan beban

Jangan menjangkau mesin saat sedang beroperasi.

Saat memotong logam, bunga api yang beterbangan akan tercipta. Berhati-hatilah agar tidak ada orang yang terancam. Karena resiko bahaya api, tidak boleh ada bahan mudah terbakar di lokasi sekitar (zona terbang percikan). Jangan gunakan ekstraksi debu.

Hindari percikan api atau debu ampelas mengenai tubuh anda.

Jangan sekali-kali meraih menyentuh daerah berbahaya perkakas listrik ini ketika alat sedang berjalan.

Chip dan splinter tidak boleh dilepas saat mesin sedang beroperasi.

Segera matikan mesin saat terjadi vibrasi yang kuat atau malfungsi lainnya. Periksa mesin untuk mengetahui penyebabnya.

Jangan biarkan ada komponen logam masuk ke slot ventilasi - bahaya korsleting!

PERINGATAN! Bahaya luka bakar Roda dan benda kerja menjadi panas saat digunakan. Kenakan sarung tangan saat mengganti cakram atau menyentuh benda kerja. Selalu jauhkan tangan dari area gerinda.

Jangan membuang unit baterai bekas dalam sampah rumah tangga atau membakarnya. Distributor MILWAUKEE menawarkan untuk mengambil baterai lama guna melindungi lingkungan kita.

Jangan menyimpan paket baterai bersama benda logam (risiko arus pendek).

Hanya gunakan pengisi daya System MXF untuk mengisi daya paket baterai System MXF. Jangan menggunakan unit baterai dari sistem lain.

Jangan sekali-kali membuka unit baterai dan pengisi daya serta hanya simpan di tempat kering. Jaga kemasan baterai dan pengisi daya tetap kering di sepanjang waktu.

Asam baterai dapat merembes dari baterai yang rusak akibat beban atau suhu yang ekstrem. Jika asam baterai mengenai Anda, segera cuci dengan sabun dan air. Jika mengenai mata, bilas sebanyak-banyaknya selama setidaknya 10 menit dan segera dapatkan penanganan medis.

PERINGATAN KESELAMATAN BATERAI TAMBAHAN

⚠ PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko kebakaran, cedera pribadi, dan kerusakan produk akibat hubungan arus pendek, jangan pernah merendam alat, baterai atau charger Anda dalam cairan atau membiarkan cairan mengalir di dalamnya. Cairan korosif atau konduktif, seperti air laut, bahan kimia industri tertentu, dan produk pemutih atau yang mengandung pemutih, dan sebagainya, dapat menyebabkan hubungan arus pendek.



⚠ PERINGATAN! Alat ini mengandung baterai sel litium berbentuk kancing/koin. Baterai baru atau bekas dapat menyebabkan luka bakar internal yang parah dan menyebabkan kematian dalam waktu 2 jam jika tertelan atau masuk ke dalam tubuh. Selalu amankan penutup baterai. Jika penutup tidak menutup dengan aman, hentikan penggunaan perangkat, lepaskan baterai, dan jauhkan dari anak-anak. Jika Anda yakin

seseorang telah menelan baterai atau baterai telah masuk ke dalam tubuh dengan cara lain, segera cari bantuan medis.

KONDISI PENGGUNAAN KHUSUS

Mesin potong ini dimaksudkan untuk memotong material baja, batu, dan keramik.

Baca petunjuk yang disertakan oleh pabrikan aksesoris.

Jangan menggunakan produk untuk tujuan lain.

PEMILIHAN RODA

Permukaan potong	Tipe cakram pemotongan
Bahan bukan logam	Cakram pemotongan abrasif silikon karbida
Bahan logam	Cakram pemotongan abrasif aluminium oksida
Bahan bangunan	Roda berlian dengan pasokan air atau cakram pemotongan abrasif silikon karbida

SAMBUNGAN AIR

Produk ini memiliki sambungan air untuk mendinginkan mata bor inti dan mengurangi terbentuknya debu. Sambungan air harus digunakan pada semua aplikasi pemotongan beton.

Untuk hasil yang terbaik, biarkan air melapisi keseluruhan roda pemotongan sebelum pengoperasian.

BATERAI

Paket baterai yang belum digunakan selama beberapa waktu harus diisi kembali dayanya sebelum digunakan.

Suhu yang melebihi 50°C (122°F) akan mengurangi kinerja paket baterai. Hindari paparan berkepanjangan terhadap panas atau sinar matahari (risiko panas berlebihan).

Kontak pada pengisi daya dan paket baterai harus dijaga kebersihannya.

Untuk masa pemakaian optimal, paket baterai harus diisi dayanya hingga penuh setelah digunakan.

Untuk memaksimalkan masa pemakaian baterai, lepaskan paket baterai dari pengisi daya setelah terisi sepenuhnya.

Untuk penyimpanan paket baterai lebih dari 30 hari:

- Simpan paket baterai jika suhu berada di bawah 27°C dan jauhkan dari kelembapan.
- Simpan paket baterai dalam kondisi terisi dayanya 30% - 50%.
- Jika penyimpanan paket baterai mencapai enam bulan, isi daya baterai seperti biasa.

PERLINDUNGAN KEMASAN BATERAI - BATERAI LITUM-ION

Unit baterai memiliki perlindungan beban berlebih yang melindunginya dari beban berlebih dan memastikan masa pakai yang lama.

Di bawah tekanan ekstrim, elektronik baterai akan mematikan produk secara otomatis. Untuk menyalakan kembali, matikan produk dan nyalakan kembali. Jika alat tidak menyala lagi, isi ulang daya baterai.

MENGANGKUT BATERAI LITUM

Baterai litium-ion tunduk pada persyaratan Legislasi Barang Berbahaya.

Pengangkutan baterai litium-ion harus dilakukan sesuai peraturan dan perundang-undangan lokal, nasional dan internasional.

- Baterai dapat diangkut melalui jalan darat tanpa persyaratan khusus.
- Pengangkutan komersial baterai Litium-ion oleh pihak ketiga tunduk pada peraturan Barang Berbahaya. Persiapan pengangkutan dan pengangkutan harus dilakukan oleh orang yang terlatih dan prosesnya harus didampingi oleh pakar yang terkait.

Ketika mengangkut baterai:

- Pastikan bahwa terminal kontak baterai terlindungi dan terisolasi untuk mencegah korsleting.
- Pastikan bahwa unit baterai aman dari gerakan dalam pengemasan.
- Jangan mengangkut baterai yang retak atau bocor.

Tanyakan kepada perusahaan ekspedisi untuk mendapatkan saran lebih lanjut.

PEMELIHARAAN

Slot ventilasi produk tidak boleh tertutup sepanjang waktu.

Gunakan hanya aksesoris dan suku cadang MILWAUKEE. Jika komponen yang belum dijelaskan harus diganti, hubungi salah satu dari pusat layanan MILWAUKEE kami (lihat daftar alamat layanan/garansi kami).

Jika diperlukan, gambar pecahan komponen dapat dipesan. Sebutkan tipe produk dan nomor seri yang tertera pada label dan pesanlah gambarnya pada agen layanan setempat.

SIMBOL



PERHATIAN! PERINGATAN! BAHAYA!



Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.



Baca petunjuk dengan cermat sebelum memulai menggunakan produk.



Selalu pakai kacamata goggle saat menggunakan produk ini.



Pakai pelindung telinga.



Pakai masker pelindung debu yang tepat.



Pakai sarung tangan.



Jangan paksa.



Hanya untuk pekerjaan pemotongan



Jangan menelan baterai sel koin.



Jangan bekerja sambil berdiri pada tangga.
Pastikan Anda berdiri dengan tegap.



Aksesori - Tidak disertakan dalam produk standar, tersedia sebagai aksesori.



Jangan membuang alat-alat listrik, baterai/ baterai isi ulang bersama-sama dengan sampah rumah tangga.

Peralatan listrik dan baterai yang telah mencapai akhir masa pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel terhadap lingkungan. Tanyakan kepada pihak berwenang atau peritel setempat mengenai daur ulang dan titik pengumpulan.



Arah rotasi

n

Kecepatan terukur

V

Volt



Arus Searah



